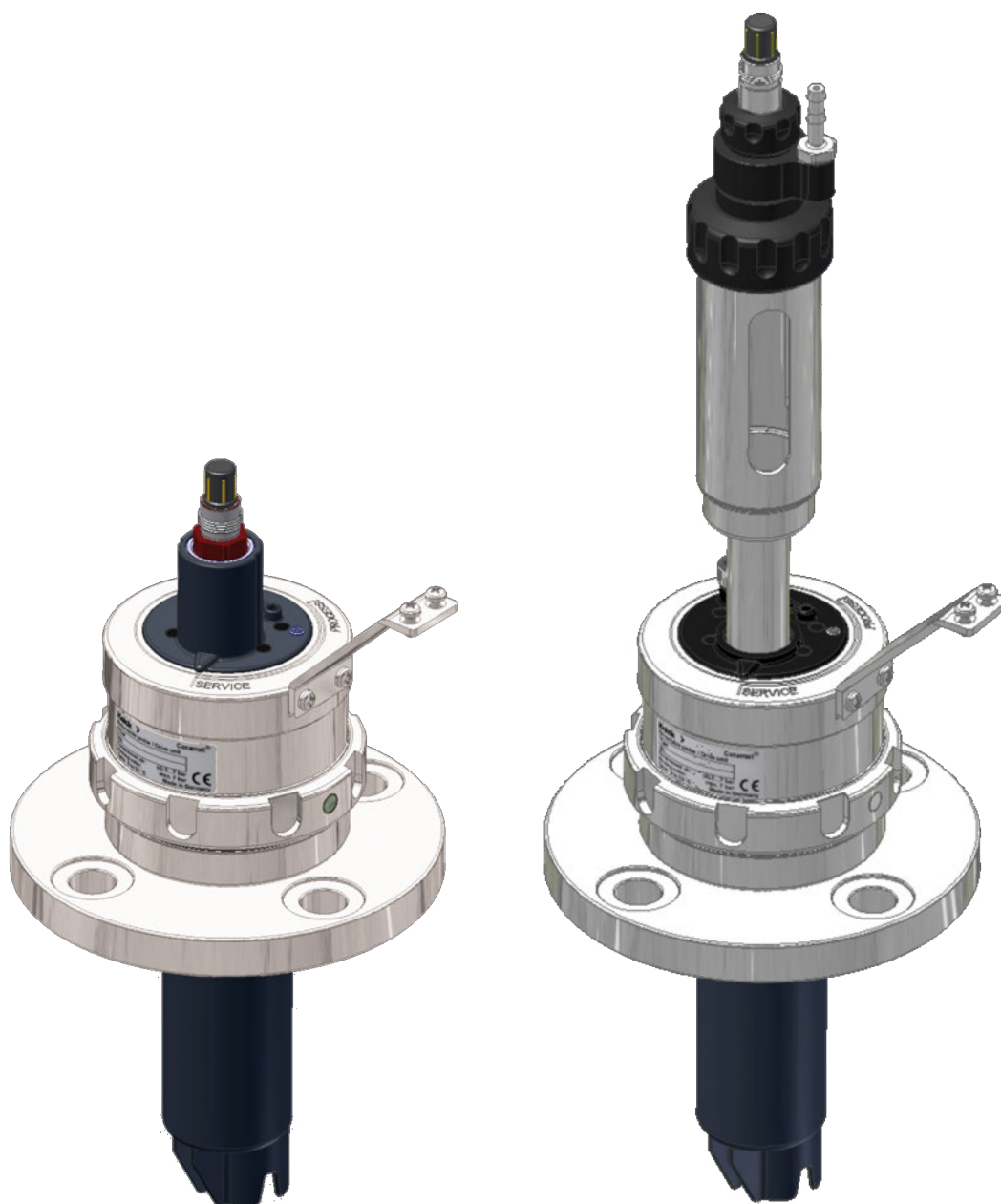


操作说明书

Ceramat WA150

伸缩式连接件



安装前请阅读。
请妥善保管以备日后使用。



补充提示

请阅读本文件，并妥善保存以供日后使用。在组装、安装、运行或维护产品之前，请确保您已完全理解本文所述的指导和风险。请务必遵守安全提示。不遵守本文件的指导可能会导致严重的人身伤害和/或财产损失。本文件如有更改，恕不另行通知。

以下补充提示解释了本文件中安全信息的内容和结构。

安全章节

本文件的安全章节描述了基本安全知识。描述了一般危险并给出了避免这些危险的策略。

警告提示

本文件中使用了以下警告提示来表示危险情况：

符号	类别	含义	备注
▲	警告!	表示可能导致人员死亡或严重（不可逆转）伤害的情况。	警告提示中给出了避免危险的信息。
▲	小心!	表示可能导致人员轻微至中度（可逆转）伤害的情况。	
无	注意!	表示可能导致财产和环境损害的情况。	

本文件中使用的符号

符号	含义
→	交叉引用更多内容
✓	行动指令中的中间或最终结果
▶	行动指令图示的流程方向
①	图中的位置编号
(1)	文本中的位置编号

参考文件

- 特殊规格 B 的特殊数据表 ¹⁾
- 特殊规格 J 的特殊数据表 ¹⁾
- Ceramat WA150 维护规定

¹⁾ 有关特殊规格的详细信息，请参见产品代码。→ 产品代码, 页 10

目录

1 安全	5
1.1 合规使用	5
1.2 对人员的要求	5
1.3 安全装置	6
1.4 风险隐患	6
1.5 危险物质	7
1.6 在易爆区域运行	7
1.6.1 安装和维修时可能发生的点燃危险	7
1.6.2 运行时可能发生的点燃危险	8
1.7 安全培训	8
1.8 维护和备件	8
2 产品	9
2.1 供货范围	9
2.2 产品标识	9
2.2.1 产品规格示例	9
2.2.2 产品代码	10
2.3 铭牌	12
2.4 符号和标识	14
2.5 构造和功能	14
2.5.1 伸缩式连接件	15
2.5.2 驱动装置	16
2.5.3 过程连接	16
2.5.4 选项：除垢器	17
2.6 适应不断变化的条件	17
2.7 末端位置 SERVICE/PROCESS	18
3 安装	19
3.1 一般安装说明	19
3.2 伸缩式连接件：安装	20
3.3 介质接口/ZU0631：安装在角码上	21
3.4 排口	22
3.4.1 排口软管：安装说明	22
3.4.2 排口软管：安装	23
3.5 介质接口	24
3.5.1 介质接口：安装说明	24
3.5.2 多路插头：安装	25
3.5.3 电气动控制装置：连接	25
3.5.4 ZU0631 标准介质接口：安装	25
3.6 传感器电缆：安装	26
3.7 防护盘选配件：安装	27
3.8 带内置传感器保护套的选配件防护面板：防护面板的位置	27
3.9 过程连接法兰 DN50、ANSI 2"	28
4 调试	29

5 运行	30
5.1 进入过程位置（末端位置 PROCESS）.....	30
5.2 进入维修位置（末端位置 SERVICE）.....	31
5.3 安装和拆卸传感器.....	32
5.3.1 关于安装和拆卸传感器的安全指示.....	32
5.3.2 固体电解质传感器：安装.....	32
5.3.3 固体电解质传感器：拆卸.....	33
5.3.4 液体电解质传感器：安装.....	34
5.3.5 液体电解质传感器：拆卸.....	35
5.4 空腔冲洗.....	36
6 维护	37
6.1 检查和维护.....	37
6.1.1 检查和维护间隔.....	37
6.1.2 所使用和准许的润滑剂.....	38
6.1.3 未安装固体电解质传感器时的回缩锁定装置：功能检查.....	38
6.1.4 空腔冲洗：功能检查.....	39
6.2 检修.....	39
6.2.1 检修安全指示.....	39
6.2.2 驱动单元：拆卸.....	39
6.2.3 驱动单元：安装.....	41
6.2.4 Knick 维修服务.....	41
7 故障排除	42
8 停用	45
8.1 伸缩式连接件：拆卸.....	45
8.2 退返.....	45
8.3 废弃处理.....	45
9 备件、附件和工具	46
9.1 密封组件.....	46
9.2 备件.....	47
9.3 附件.....	49
9.4 工具.....	51
10 尺寸图	52
11 技术参数	54
关键字索引.....	56

1 安全

以下安全说明包含安全使用产品的必要信息。如果您有任何疑问，请使用本文件背面提供的信息联络 Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG。

1.1 合规使用

Cerammat WA150 (以下也简称为产品) 是一款适用于安装在锅炉、容器和管道内的伸缩式连接件。本产品用于固装传感器以进行过程参数的测量。传感器通过 Ceramat WA150 伸入到工艺介质中。Cerammat WA150 以气动驱动方式运行。

处于服务位置 (SERVICE 端位) 时, 客户 (以下也称作“运营单位”) 可以在工艺条件下对传感器进行清洁、校准和更换。对此, 请按照本说明书中所述的程序进行操作。

如果将本产品与未经 Knick 授权的产品或零部件组合使用, 则与此相关的所有风险和责任均由运营单位承担。

Cerammat WA150 适用于以下传感器类型:

固体电解质传感器	外径 12 mm, 长度 225 mm, 传感头螺纹 PG 13.5
液体电解质传感器	外径 12 mm, 长度 250 mm
光学传感器	外径 12 mm

更多信息请参见传感器制造商提供的相关文档。

仅允许在遵守规定的运行条件下使用本产品。 → *技术参数, 页 54*

借助模块化的结构设计, Ceramat WA150 能够随客户处的变化条件而调整。

→ *适应不断变化的条件, 页 17*

对产品进行安装、操作、维护或其他处理时必须始终小心谨慎。禁止在本文所述范围之外应用本产品, 否则可能导致严重的人身伤害、死亡以及财产损失。因未按用途使用产品而造成的损失均由运营公司自行承担。

Cerammat WA150-X 的结构已通过易爆区域运行认证。

→ *在易爆区域运行, 页 7*

1.2 对人员的要求

运营公司必须确保使用或以其他方式接触该产品的员工均已经过充分培训并得到合规指导。

运营公司必须遵守所有与产品有关的适用法律、法规、条例以及相关的行业资质标准, 并必须确保其员工同样遵守。不遵守上述规定将构成运营公司对产品的义务违反。严禁违规使用产品。

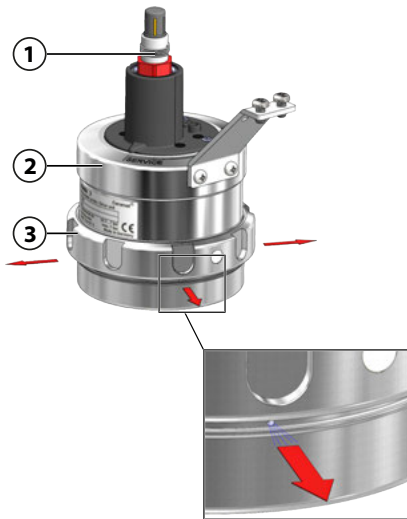
1.3 安全装置

Cerammat WA150 的安全概念基于 Knick 分析测量系统内的相互作用。Cerammat WA150 的安全装置和安全功能依赖于电气控制装置和工业变送器的功能。

→ 分析测量系统: 安装示例, 页 19

在没有 Knick 分析测量系统的情况下操作 Cerammat WA150 时, 安全装置和安全功能不可用。运营商必须评估风险并采取合适的措施。介质和能源连接必须能够通过关断装置与 Cerammat WA150 安全分离。

只能按预期用途操作产品。 → 合规使用, 页 5



未安装固体电解质传感器时的回缩锁定装置

该安全装置仅适用于用于固体电解质传感器的 Cerammat WA150 规格, 以及与 Knick 分析测量系统搭配使用。

对于配备带 PEEK 清洁环的电极焊座的 Cerammat WA150 规格, 或是如果加装带 PEEK 清洁环的电极焊座, 则安全装置被禁用。

仅当 O 型密封圈和压紧环已正确安装在固体电解质传感器 (1) 上时, 安全装置才会起作用。

功能: 可以检测并防止在没有或未正确安装固体电解质传感器 (1) 的情况下进入过程位置 (末端位置 PROCESS)。

可以感觉到并听到压缩空气通过相应的孔从驱动装置 (2) 的接管螺母 (3) 下方逸出。进入的压缩空气在电气控制装置中由流量开关检测。工业变送器显示消息: 传感器已移除, Cerammat WA150 未移至过程位置 (末端位置 PROCESS)。

环境影响因素有可能对安全装置的功能性造成损害 (例如由于部件被工艺介质粘连)。

→ 风险隐患, 页 6

1.4 风险隐患

本产品按照公认的技术安全规定开发和制造。Cerammat WA150 已接受内部风险评估。然而, 并非所有风险均可被充分降低, 仍然存在以下剩余风险:

环境影响

潮湿、腐蚀、化学品以及环境温度的作用均可能影响产品的安全运行。

请遵守以下提示:

- Cerammat WA150 仅允许在遵守规定的运行条件下操作。 → 技术参数, 页 54
- 将产品安装在设备的保护区域内。也可选择采取合适的措施来保护 Cerammat WA150。
- 如果工艺介质具有化学腐蚀性, 则需相应调整检查及维护间隔时间。
→ 检查和维护间隔, 页 37
- 具有附着性和粘性的工艺介质可能影响 Cerammat WA150 的产品功能 (例如由于部件粘连)。此时需相应调整检查及维护间隔时间。 → 检查和维护间隔, 页 37

1.5 危险物质

如果接触到危险物质或发生与产品相关的其他伤害，必须立即就医并遵循适用规程以确保员工安全和健康。未能及时就医可能导致严重的人身伤害或死亡。

在某些情况下（如更换传感器或维修），专业人员可能会接触到以下危险物质：

- 工艺介质
- 校准介质或清洁介质
- 润滑剂

运营单位负责进行危险评估。

关于处理危险物质的危险和安全提示，请参见制造商的相关安全数据表。

1.6 在易爆区域运行

Cerammat WA150-X 已通过易爆区域运行认证。

- 欧盟型式检验证书 KEMA 04ATEX4035X

在易爆区域内的安装和操作条件请参见相关证书。

超出制造商规定范围内的标准大气条件（例如环境温度和压力）不会影响伸缩式连接件的耐久性。

→ 技术参数 页 54

相关证书包含在产品的供货范围内，最新版本请参见 www.knick.de。

必须遵守安装所在地针对易爆区域内设施安装的现行规定和标准。指引参见：

- IEC 60079-14
- 欧盟指令《2014/34/EU》和《1999/92/EC (ATEX)》

1.6.1 安装和维修时可能发生的点燃危险

为避免机械火花的产生，应小心操作 Cerammat WA150-X 并采取适当措施，例如使用盖板和垫板。

Cerammat WA150-X 的金属零件必须通过接地端子或金属过程接口与设备的等电位连接系统相连。

将部件更换为其他材料的 Knick 原装备件（如 O 型密封圈）时，铭牌上的数据与 Cerammat WA150-X 实际规格的数据之间可能出现偏差。运营单位需对此类偏差进行评估和记录。

→ 铭牌, 页 12

机械火花

仅当满足以下条件时，对金属部件的单次撞击或 Cerammat WA150-X 金属部件之间的相互碰撞不会形成潜在点火源：

- 可能的碰撞速度低于 1 m/s。
- 可能的冲击能量小于 500 J。

如果无法确保这些条件，则运营单位必须重新评估金属部件上的单次撞击或金属部件之间的相互碰撞是否形成潜在点火源。运营单位必须采取适当措施将风险降至最低，例如确保非爆炸性环境。

1.6.2 运行时可能发生的点燃危险

如果使用电导率小于 1 nS/m 的非水基清洁、冲洗或校准液，可能会导致内部非导电零件产生静电。运营商必须评估相关风险并采取合适的措施。

所使用的传感器必须具备在易爆区域内的运行许可。更多信息请参见传感器制造商文档。

1.7 安全培训

Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG 可应要求进行初始调试相关的安全指导和产品培训。详细信息可从当地的授权代表处索取。

1.8 维护和备件

预防性维护

预防性维护有助于保持产品的正常工作状态并最大限度地减少停机时间。Knick 为检查及维护间隔时间提供了参考建议。 → *维护, 页 37*

润滑剂

仅允许使用经过 Knick 许可的润滑剂。可根据需求提供特殊应用或升级为特种润滑剂。使用其他润滑剂将构成对产品的不当使用。 → *维护, 页 37*

工具和安装辅助装置

专用工具和安装辅助装置能够帮助维护人员以安全专业的方式更换部件和易损件。

→ *工具, 页 51*

备件

为按照专业要求正确进行产品维修，仅可使用 Knick 原装备件。使用其他备件将构成对产品的不当使用。

→ *备件, 页 47*

维修服务

Knick 维修服务为产品提供具有原厂质量的专业维修。如有需要，可以在维修期间提供一台替代设备。

更多信息请参见 www.knick.de。

2 产品

2.1 供货范围

- 按照订购规格的 Ceramat WA150 产品
- 操作说明书
- 针对特殊规格的附加文档（如需）¹⁾
- 欧盟符合性声明¹⁾
- 欧盟型式检验证书¹⁾

2.2 产品标识

Cerammat WA150 的不同产品规格均在产品密钥中编入代码。

产品密钥标示在铭牌、交货单和产品包装上。 → 铭牌, 页 12

2.2.1 产品规格示例

带气动驱动装置的基础设备, 不锈钢规格		WA150	-	X	0	A	B	B	2	-	0	0	0
防爆	ATEX 0 区			X						-			
传感器	传感器 ø 12 mm 带 PG 13.5				0					-			
密封件材料	FKM					A				-			
探头外壳和电极焊座材料	PVDF 有内置的传感器保护套						B			-			
过程连接	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 65							B	2	-			
特殊规格	无									-	0	0	0

¹⁾ 供货取决于订购的 Ceramat WA150 规格 → 产品代码, 页 10

2.2.2 产品代码

带气动驱动装置的基础设备, 不锈钢规格		WA150	-	-	-	-	-	-	-
防爆	ATEX 0 区	X							
	无	N							
传感器	传感器 \varnothing 12 mm 带 PG 13.5	0							
	pH 传感器 \varnothing 12 mm 带加压装置、 用于压缩空气供应的压力室	1							
	光学传感器 \varnothing 1/2" (12.7 mm)	2							
	光学传感器 \varnothing 12 mm	3							
密封件材料	FKM	A							
	EPDM	B							
	FFKM / FKM ¹⁾	C							
	FFKM / EPDM ¹⁾	D							
	EPDM - FDA	E							
	FFKM - FDA	H							
	FFKM	K							
探头外壳和电极焊座 材料	PEEK 有内置的传感器保护套	A							
	PVDF 有内置的传感器保护套	B							
	PEEK 无内置的传感器保护套	C							
	PVDF 无内置的传感器保护套	D							
	PEEK 无内置的传感器保护套, 1.4404 长电极焊座	H							
	PEEK 无内置的传感器保护套, C22 长电极焊座	J							
	PVDF 无内置的传感器保护套, 1.4404 长电极焊座	K							
	PVDF 无内置的传感器保护套, C22 长电极焊座	L							
	PEEK 无内置的传感器保护套, 带有 PEEK 清洁环的 PEEK 电极焊座	M							
	PEEK 无内置的传感器保护套, 完全保护传感器的 1.4404 电极焊座	N							
	PVDF 无内置的传感器保护套, 完全保护传感器的 1.4404 电极焊座	O							
	PEEK 无内置的传感器保护套, 完全保护传感器的 C22 电极焊座	P							
	PVDF 无内置的传感器保护套, 完全保护传感器的 C22 电极焊座	R							
过程连接	固定法兰, 1.4571, PN10/16, DN 50	A 1							
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 50	B 1							
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 65	B 2							
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 80 ²⁾	B 3							
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 100 ²⁾	B 4							

¹⁾ 与过程接触的密封件/与冲洗介质接触的密封件

²⁾ 对于底部校准腔为塑料材质的规格, 从法兰 DN80 / 3"起需要使用以下防护盘之一: ZU0595、ZU0596、ZU0597、ZU0598 → 附件, 页 49

带气动驱动装置的基础设备，不锈钢规格		WA150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	松套法兰, 1.4571, PN40, DN 50									E 1	-	
	松套法兰, 1.4571, PN40, DN 65									E 2	-	
	松套法兰, 1.4571, PN40, DN 80 ¹⁾									E 3	-	
	松套法兰, 1.4571, PN40, DN 100 ¹⁾									E 4	-	
	乳品管 DN 50									C 1	-	
	乳品管 DN 65									C 2	-	
	乳品管 DN 80									C 3	-	
	乳品管 DN 100									C 4	-	
	松套法兰, ANSI 316, 150 lbs, 2"									D 1	-	
	松套法兰, ANSI 316, 150 lbs, 2 1/2"									D 2	-	
	松套法兰, ANSI 316, 150 lbs, 3" ¹⁾									D 3	-	
	松套法兰, ANSI 316, 150 lbs, 3 1/2" ¹⁾									D 4	-	
	松套法兰, ANSI 316, 150 lbs, 4" ¹⁾									D 5	-	
	松套法兰, ANSI 316, 300 lbs, 2"									P 1	-	
	松套法兰, ANSI 316, 300 lbs, 2 1/2"									P 2	-	
	松套法兰, ANSI 316, 300 lbs, 3" ¹⁾									P 3	-	
	松套法兰, ANSI 316, 300 lbs, 3 1/2" ¹⁾									P 4	-	
	松套法兰, ANSI 316, 300 lbs, 4" ¹⁾									P 5	-	
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 65, 除垢器 EPDM									F 2	-	
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 80, EPDM 除垢器 ¹⁾									F 3	-	
	Varivent 1.4404 (DN 50 以上) ²⁾									V 1	-	
	松套法兰, 1.4571, PN10/16, DN 65, EPDM 覆盖层									Y 2	-	
	无过程连接									0 0	-	
特殊规格	无										-	0 0 0
	配备专用润滑脂 (由客户提供)										-	0 0 1
	材质为哈氏合金 C22 的固定环 (过程单元), 材质为哈氏合金 C22 的旋转传动件 (旋转驱动)										-	0 0 A
	用于 ø 12 mm 光学传感器 (Hellma) 的传感器保护管, 该传感器配有额外的传感器电缆防扭转装置、旋转适配器 12 mm/PG 13.5 (根据图纸)										-	0 0 B
	Ceramit, 带有分体式 (可拆卸) 滑环的过程单元										-	0 0 C
	客户专用数据表										-	0 0 F
	用于 ø 12 mm 或 1/2" (12.7 mm) 光学传感器 (Hellma) 的传感器保护管, 该传感器配有额外的传感器电缆防扭转装置、旋转适配器 12 mm (1/2")/PG 13.5 (根据图纸)										-	0 0 J
	Ceramit, 1.4404 进口和排口										-	0 0 K
	陶瓷侧驱动装置和哈氏合金 C22 旋转传动件										-	0 0 M

¹⁾ 对于底部校准腔为塑料材质的规格, 从法兰 DN80 / 3"起需要使用以下防护盘之一: ZU0595、ZU0596、ZU0597、ZU0598 → 附件, 页 49

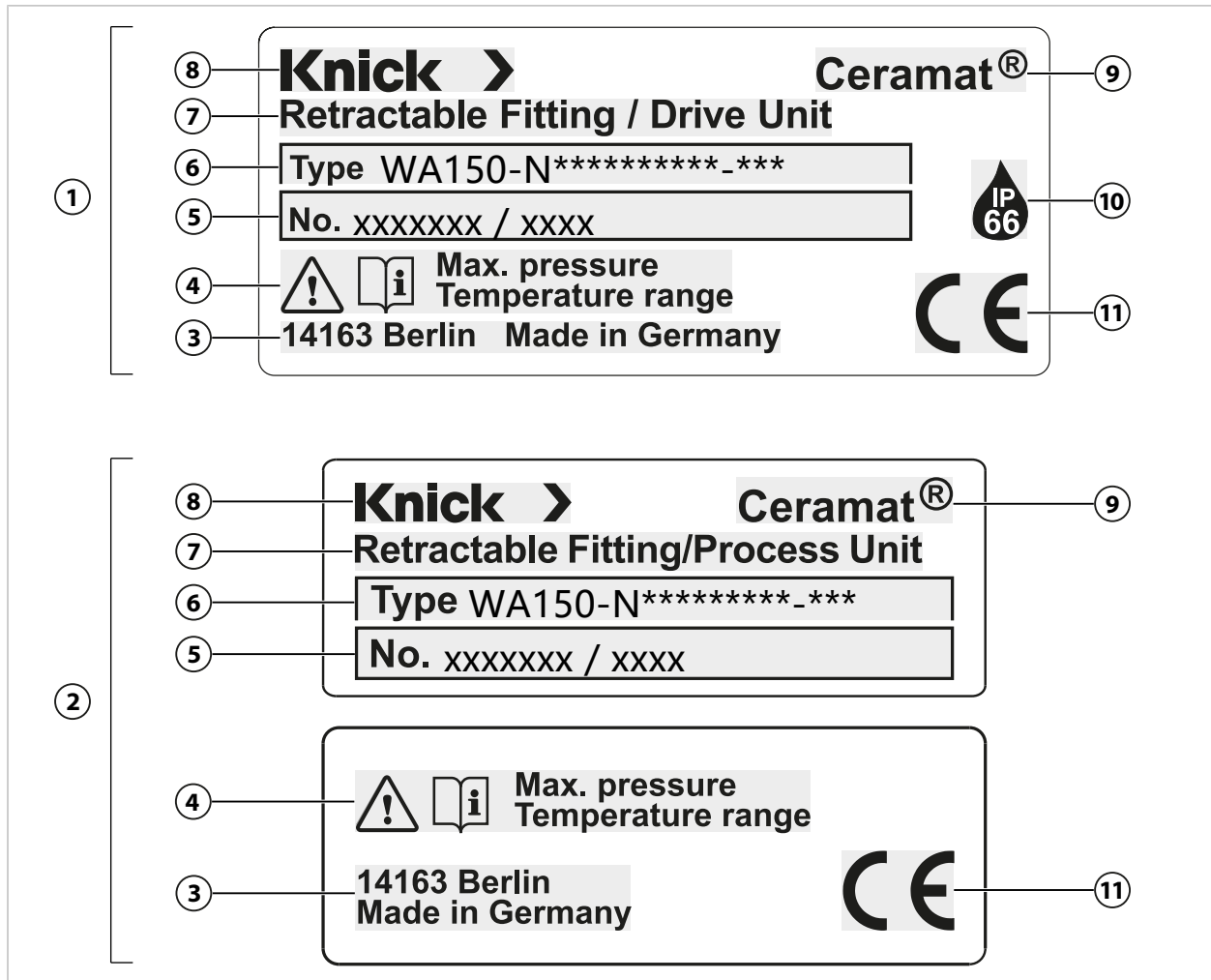
²⁾ 特殊选项, 交货时间备询

2.3 铭牌

Cerammat WA150 在驱动单元和工艺单元上通过铭牌进行标识。根据 Ceramat WA150 的规格而定，铭牌上将会提供不同的信息。

铭牌，无 ATEX 认证的规格

提示: 示例图展示了 Ceramat WA150-N 规格的铭牌。

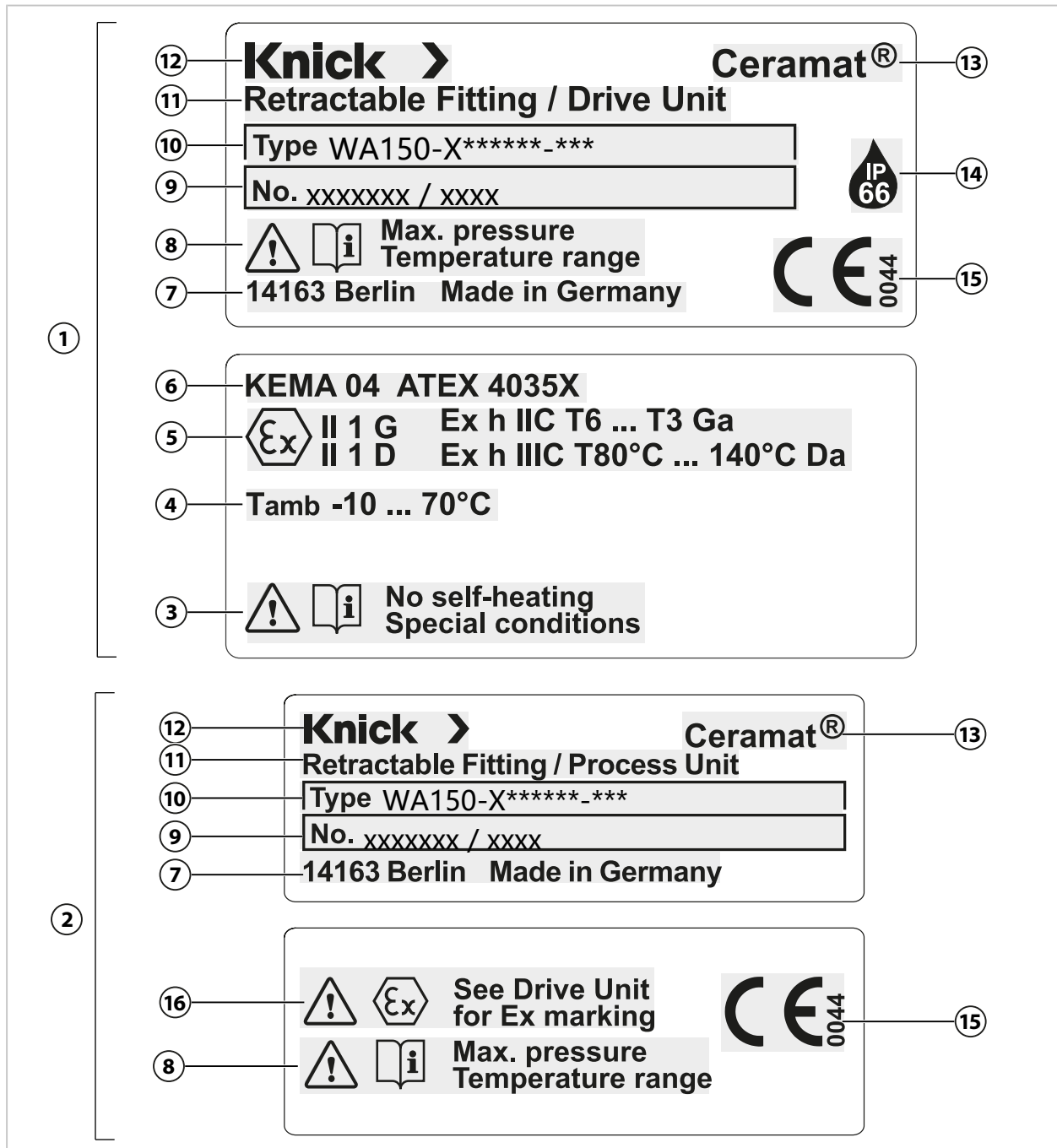


1	驱动单元铭牌	7	产品组/模块
2	过程单元铭牌	8	制造商
3	制造商地址与原产地标志	9	产品系列
4	最大工作压力和温度范围 ¹⁾	10	IP 防护等级
5	序列号/制造年份和周	11	一致性标识
6	型号 (产品代码)		

¹⁾ 更多信息请参见相关欧盟型式检验证书以及 → 安全, 页 5 和 → 技术参数, 页 54 章节。

铭牌，有 ATEX 认证的规格





提示: 示例图展示了 Ceramat WA150-X 规格的铭牌。



1	驱动单元铭牌	9	序列号/制造年份和周
2	过程单元铭牌	10	型号 (产品代码)
3	不会自发热/特殊条件 ¹⁾	11	产品组/模块
4	允许环境温度	12	制造商
5	ATEX 标识/防爆安全信息	13	产品系列
6	欧盟型式试验证书检验编号	14	IP 防护等级
7	制造商地址与原产地标志	15	带识别号的一致性标识
8	最大工作压力和温度范围 ¹⁾	16	参阅驱动单元的 ATEX 信息

¹⁾ 更多信息请参见相关欧盟型式检验证书以及 → 安全, 页 5 和 → 技术参数, 页 54 章节。

2.4 符号和标识

	特殊条件和危险点！必须遵守产品文档中有关安全使用产品的安全提示和说明。
	要求阅读文件。
	CE 标识与 ¹⁾ 负责生产检验的公告机构代码。
	欧盟 ATEX 标识 ¹⁾ ，用于在易爆区域内运行 Ceramat WA150-X。 → <i>在易爆区域运行, 页 7</i>
	IP 防护等级 66：产品防尘，可提供全面的防触摸保护并防护强射水。
	用于指示过程位置（末端位置 PROCESS）的标识。 → <i>进入过程位置（末端位置 PROCESS），页 30</i>
	用于指示维修位置（末端位置 SERVICE）的标识。 → <i>进入维修位置（末端位置 SERVICE），页 31</i>

2.5 构造和功能

Cerammat WA150 由两个主要模块构成：

- 驱动单元
- 过程单元

驱动单元通过接管螺母与过程单元相连。驱动和过程单元可以在过程条件下相互分离。

→ *驱动单元：拆卸, 页 39*

驱动和过程单元的不同规格可以组合使用。 → *适应不断变化的条件, 页 17*

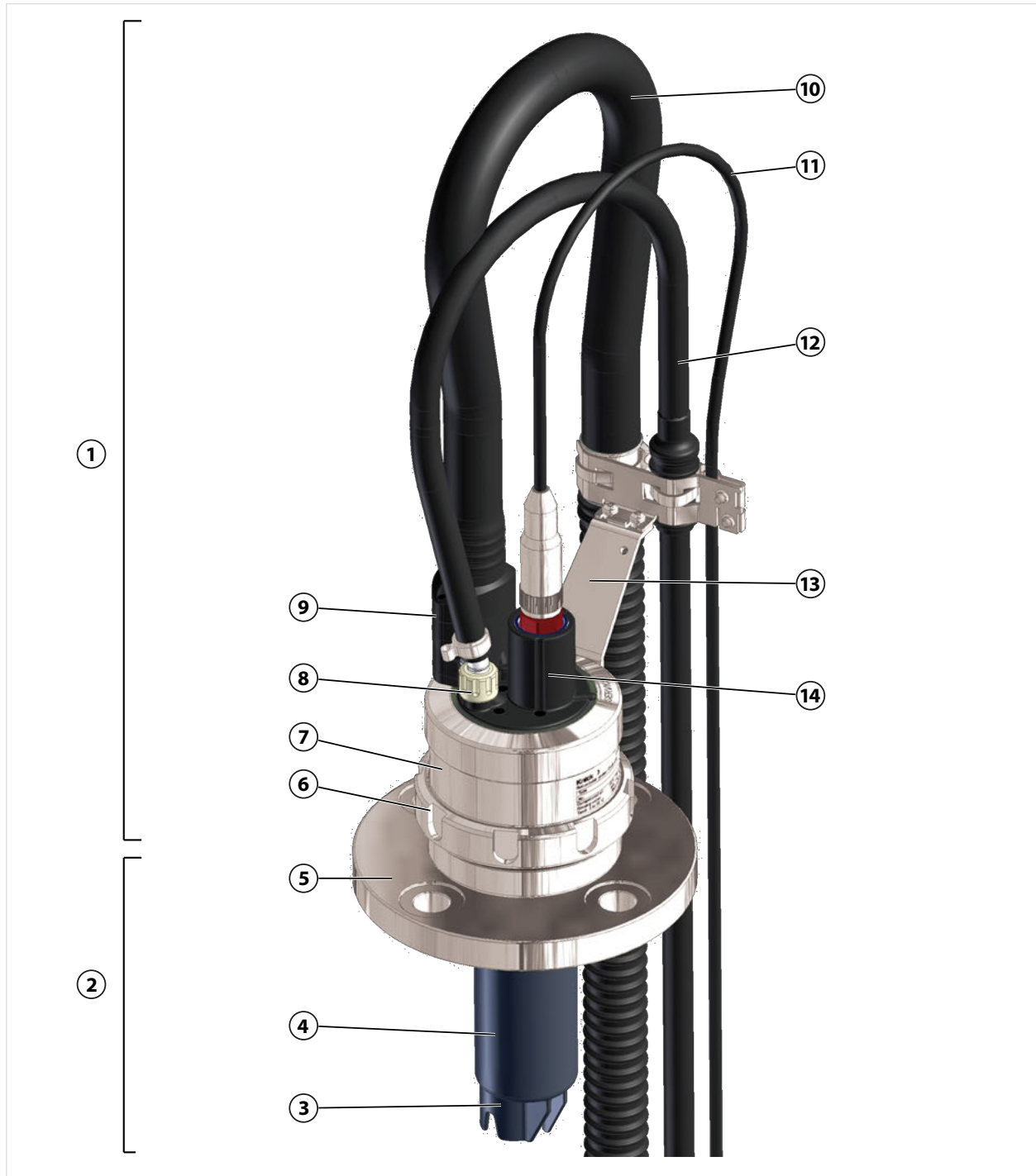
过程连接用于将 Ceramat WA150 固定在测量回路的过程接口上。

气动驱动单元可使 Ceramat WA150 进入维修位置（末端位置 SERVICE）或者过程位置（末端位置 PROCESS）。 → *末端位置 SERVICE/PROCESS, 页 18*

¹⁾ 取决于所订购的规格。 → *产品代码, 页 10*

2.5.1 伸缩式连接件

提示: 示例图展示了 Ceramat 的规格之一。 → 产品代码, 页 10

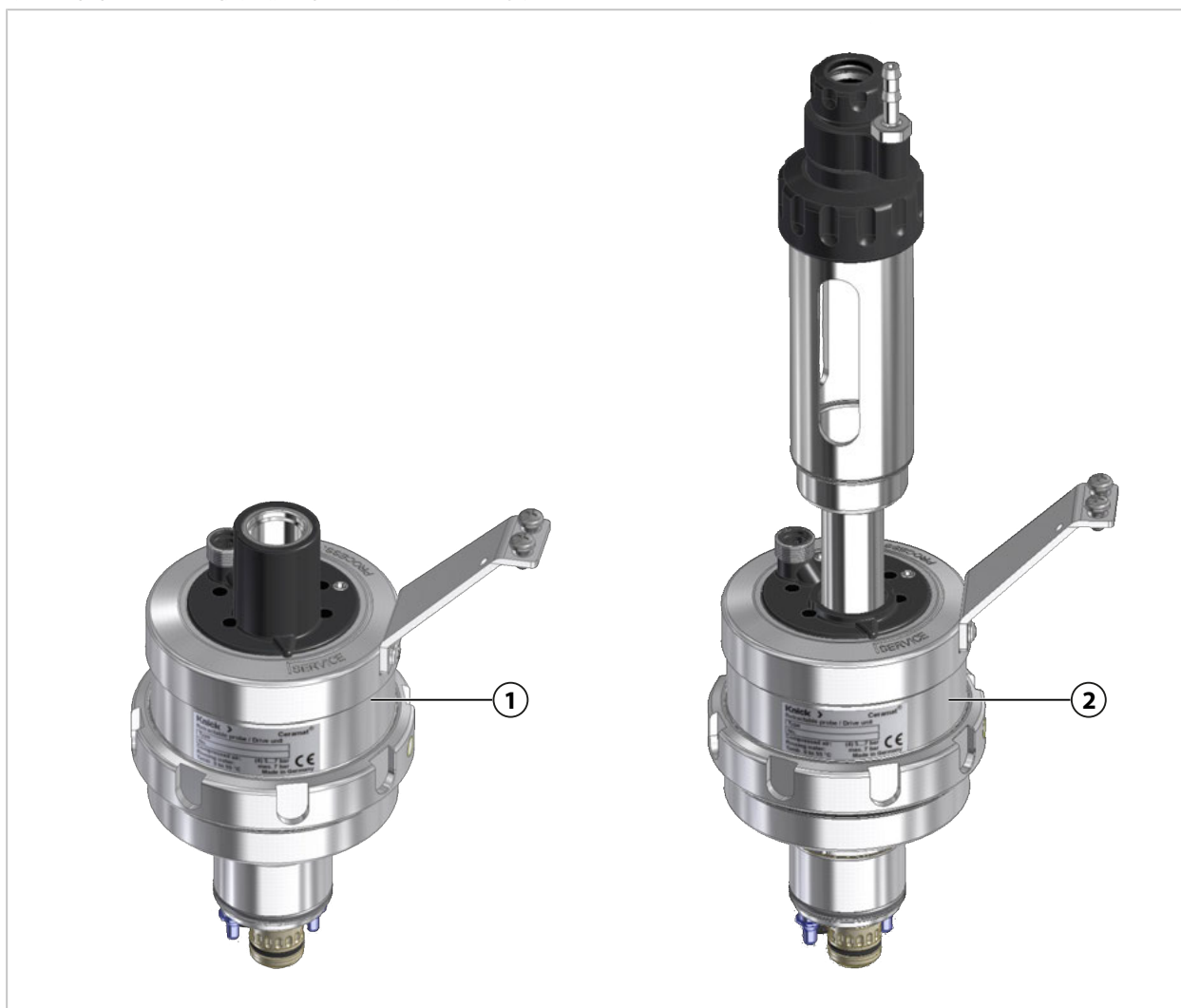


1 驱动单元	8 介质排口
2 过程单元	9 多路插头 ¹⁾
3 防护面板	10 介质接口 ¹⁾
4 带陶瓷旋塞阀的传感器外壳	11 传感器电缆 ¹⁾
5 过程连接 (例如法兰)	12 排口软管 ¹⁾
6 接管螺母	13 角码
7 驱动装置	14 传感器座

¹⁾ 不在 Ceramat WA150 的供货范围内

2.5.2 驱动装置

提示: 图示摘录自供货方案。 → 产品代码, 页 10

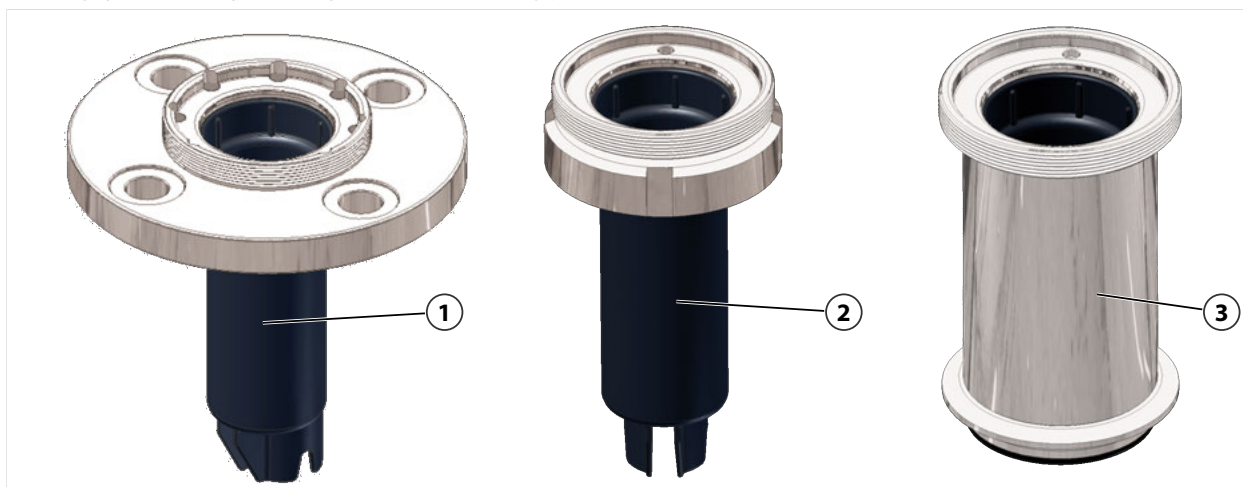


1 驱动装置, 固体电解质传感器

2 驱动装置, 液体电解质传感器

2.5.3 过程连接

提示: 图示摘录自供货方案。 → 产品代码, 页 10



1 法兰

2 乳品管

3 Varivent

2.5.4 选项：除垢器

对于容易形成脆性结垢的过程介质，可以使用带除垢器的过程连接。（产品型号 WA150-****F2-*** 或 WA150-****F2-***） → 产品代码, 页 10

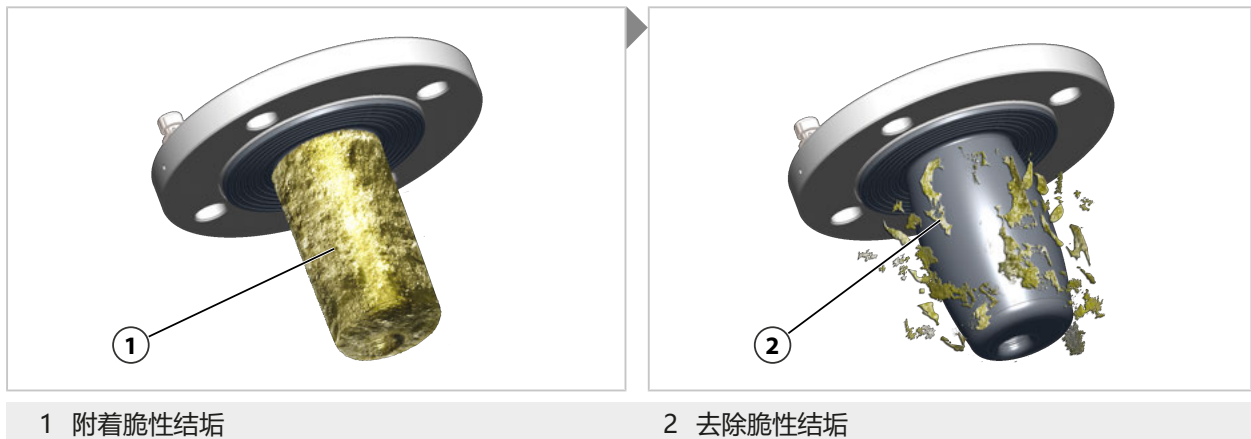
该过程连接采用弹性体覆盖层，可使用压缩空气以受控方式短暂充气并释放。通过改变覆盖层的体积，使脆性结垢破裂。

泄压阀可根据过程压力防止弹性体覆盖层过载。泄压阀的开关点在工厂根据过程压力固定设置。

如需进行压力设置，推荐使用附件 ZU0670/1 或 ZU0670/2。 → 附件, 页 49

此外，如有脆性结垢，应使用加长版电极焊座 ZU0672 或 ZU0673。 → 备件, 页 47

若将分析测量系统与 Unical 9000 或 Uniclean 900 搭配使用，Unical 9000 或 Uniclean 900 控制装置中需要“外部阀 Aux 1 控制”附加套件。¹⁾



2.6 适应不断变化的条件

Cerammat WA150 能够随客户处的变化条件而调整。调整前，请联系 Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG。例如可实施以下调整：

- 改装为其他工艺接头 → 过程连接, 页 16
- 更换具有不同材料特性的浸湿部件 → 维护, 页 37
- 更换驱动单元以便安装另一种传感器类型 → 驱动装置, 页 16

调整可能导致铭牌上的信息与 Ceramat WA150 的实际规格之间出现偏差。运营单位需对调整进行评估和记录。当规格发生变化时，必须对产品作出相应的标识。

建议：委托 Knick 维修服务对 Ceramat WA150 进行调整。经过专业调整后，实施一次功能及压力测试，必要时安装经过变更的铭牌。 → Knick 维修服务, 页 41

有关调整的详细信息，请参见相关附加文档。

¹⁾ 注意 Unical 9000 或 Uniclean 900 电气控制装置的操作说明书。

2.7 末端位置 SERVICE/PROCESS

Cerammat WA150 可以有两个末端位置（维修或过程位置）。

提示: Ceramat WA150 仅在维修位置中（位置指示器指向标识 SERVICE）与过程分离。所有其他位置都不能可靠分离，即与过程有接触。

维修位置（末端位置 SERVICE）

- 陶瓷旋塞阀关闭（传感器缩回到传感器外壳中）。
- 传感器不接触过程介质。
- 位置指示器指向标识 SERVICE。
- 可以在过程条件下安装或拆卸传感器，并可根据需要清洁。
- 可以在过程条件下拆卸驱动单元。

过程位置（末端位置 PROCESS）

- 陶瓷旋塞阀打开（传感器从传感器外壳伸出）。
- 传感器接触过程介质。
- 位置指示器指向标识 PROCESS。
- 可以测量所需的过程参数。

维修位置（末端位置 SERVICE）



过程位置（末端位置 PROCESS）



到达相应的末端位置时，限位开关中的触点就会闭合。例如，可以在电气控制装置、工业变送器或者过程控制系统 (PCS) 中继续处理电信号。

根据 Ceramat WA150 的规格而定，对服务位置 (SERVICE 端位) 和工艺位置 (PROCESS 端位) 具有不同的识别方式。

另请参见

→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)，页 31

→ 进入过程位置 (末端位置 PROCESS)，页 30

3 安装

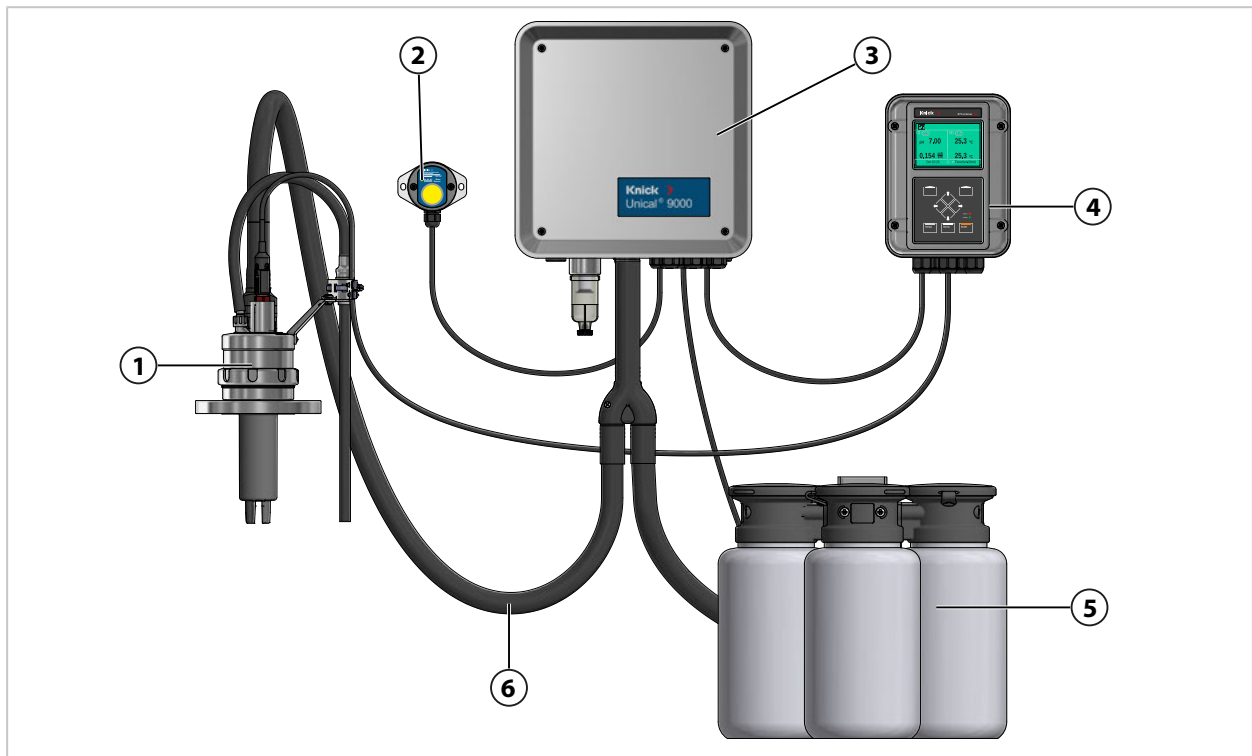
3.1 一般安装说明

分析测量系统：安装示例

Cerammat WA150 专为在 Knick 公司的全自动分析测量系统内操作而开发。例如，分析测量系统由以下产品组成：

- Protos 工业变送器
- Unical 9000 电气动控制装置
- Cerammat WA150 伸缩式连接件

提示：插图所示为 Knick 分析测量系统的安装示例。更多信息请访问 www.knick.de。



1 Cerammat WA150 伸缩式连接件

2 维护开关

3 Unical 9000 电气动控制装置

4 Protos 工业变送器

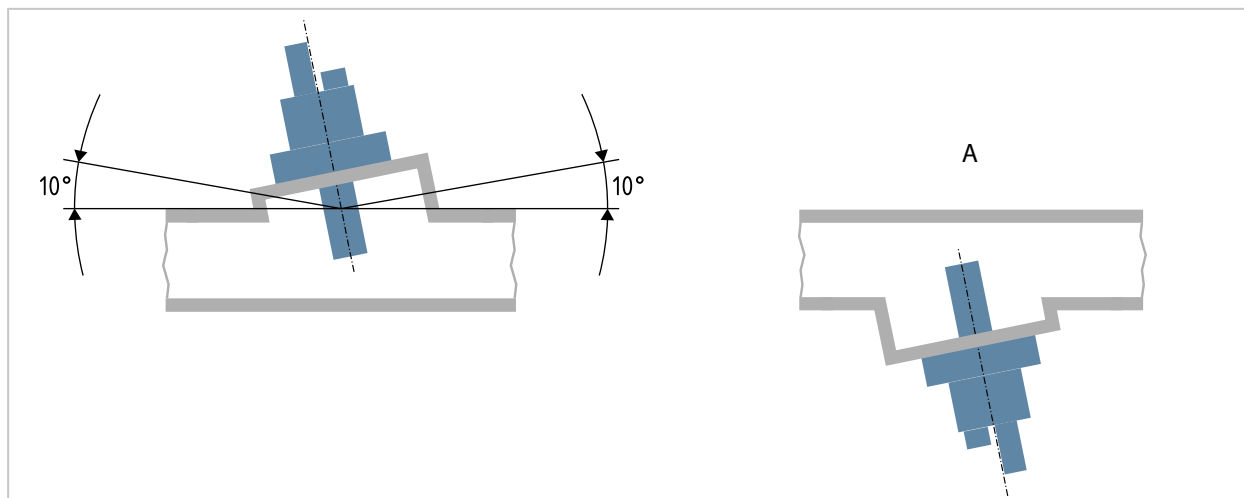
5 带计量泵的介质转接头

6 带多路插头的介质接口

提示：可选择不使用分析测量系统操作 Cerammat WA150。为此需要附件 ZU0631 “标准介质接口”。利用过程控制系统 (PCS) 控制 Cerammat WA150，或者通过附件 ZU0646 “气动手动调节阀” 手动控制。→ 附件, 页 49

3.2 伸缩式连接件：安装

▲警告！ 在易爆区域内使用时，机械火花存在爆炸危险。需采取避免产生机械火花的措施。请遵循安全提示。 → 在易爆区域运行, 页 7



01. 检查 Ceramat WA150 的供货范围是否完整。 → 供货范围, 页 9
02. 检查 Ceramat WA150 有无损伤。
03. 确保传感器安装以及软管和电缆活动所需的自由空间。 → 尺寸图, 页 52
提示: Ceramat WA150 的安装角度取决于传感器类型。对于所有类型的传感器，允许高于水平面 10° 以内的安装角度。360°安装角度（也即顶置，参见视图 A）仅允许用于获得顶置操作许可的传感器。
04. 借助过程连接将 Ceramat WA150 固定在过程接口上。
05. 可选：如果在爆炸危险区域内使用，则将 Ceramat WA150 的金属零件与设备的等电位连接系统相连。

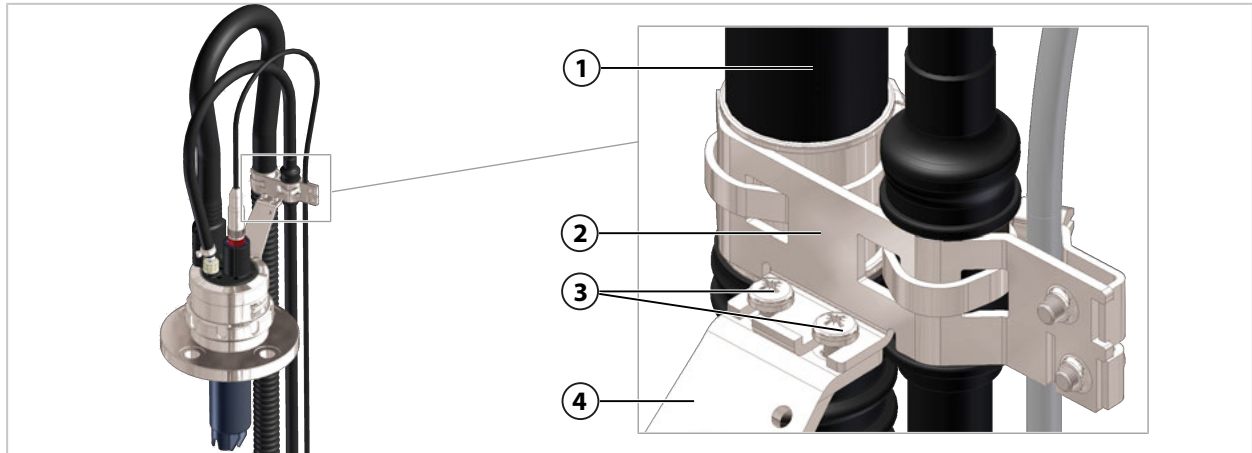
另请参见

→ 在易爆区域运行, 页 7

→ 调试, 页 29

3.3 介质接口/ZU0631：安装在角码上

提示: 插图所示为使用介质接口的情况下安装在 Ceramat WA150 的角码上。如果使用附件 ZU0631 “标准介质接口”，操作步骤相同。→ 分析测量系统：安装示例, 页 19



01. 将介质接口 (1) 的角支撑架 (2) 放置在 Ceramat WA150 的角码 (4) 上。必要时将螺丝 (3) 松开几圈。
02. 用螺丝刀拧紧螺丝 (3)。

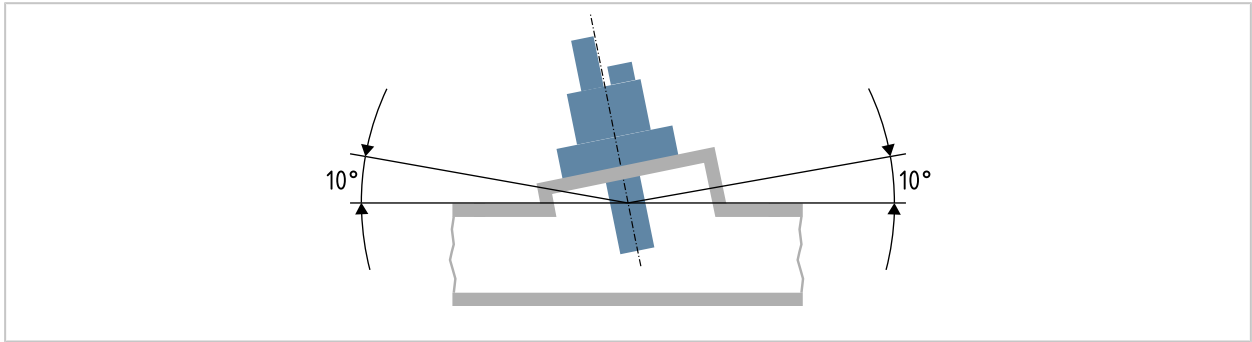
3.4 排口

3.4.1 排口软管：安装说明

将排口软管向下布置最多 1 米（从校准室水平面量起）。由于会产生负压，在排口软管不通气的情况下存在吸空校准室的危险。

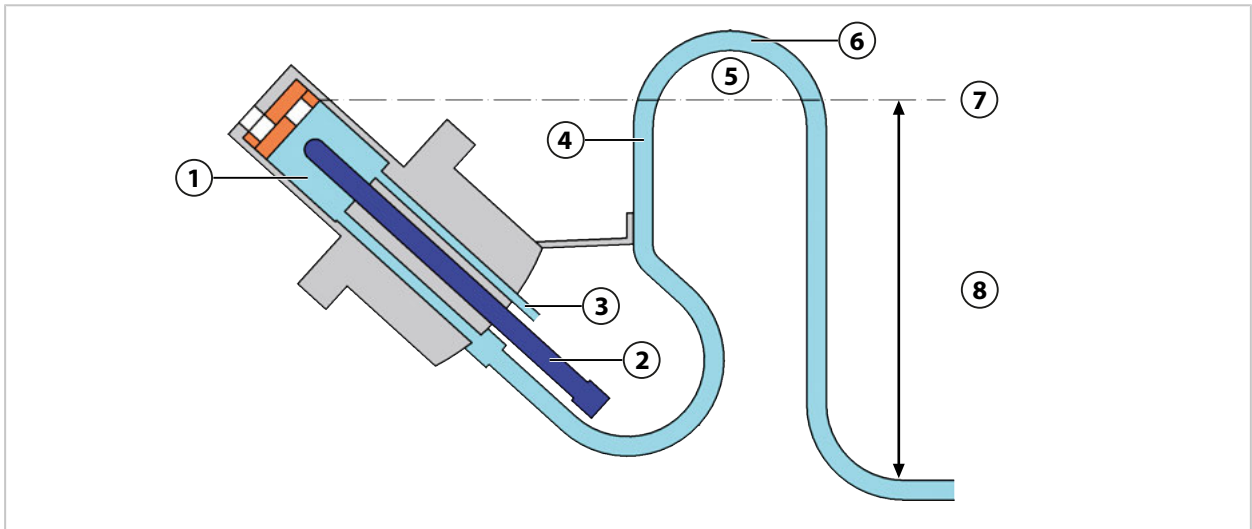
与水平面成 10° 的安装角度

呈弧形布置排口软管，并将其固定在 Ceramat WA150 的角码上。与水平面成 10° 的安装角度，可防止液体因重力作用而从校准室流出。



安装角度 360°

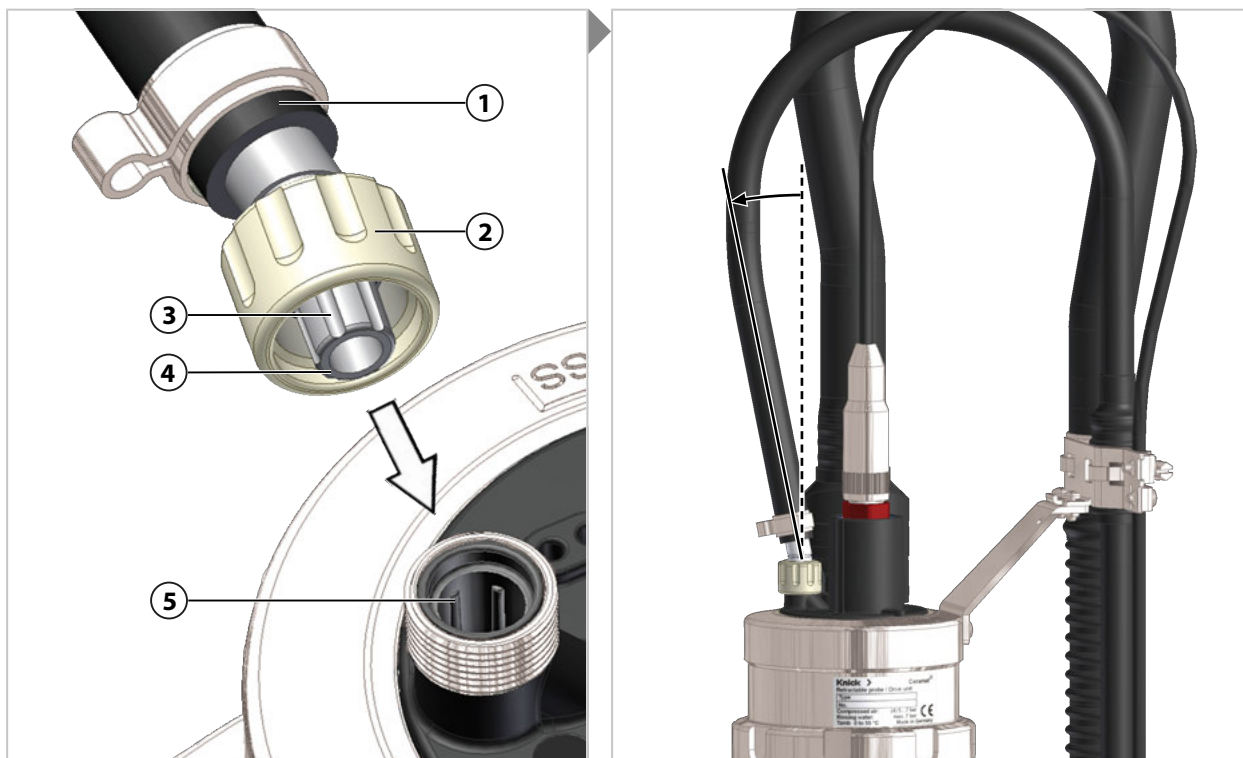
如果 Ceramat WA150 以 360° 角度安装（即倒置安装），则将排口软管呈弧形铺设在校准室水平面上方（见图）。这样可防止液体因重力作用而从校准室流出。



- | | |
|--------|------------------|
| 1 校准室 | 5 校准室水平面上方的区域 |
| 2 传感器 | 6 软管弧形（排口软管） |
| 3 进口 | 7 校准室水平面 |
| 4 排口软管 | 8 校准室水平面以下最多 1 m |

3.4.2 排口软管：安装

提示: 排口用于排出冲洗介质以及收集的过程介质，不得封闭。移动传感器进入相应的末端位置，处在压力下的过程介质就会进入校准室，并在封闭排口的情况下被压缩。当更换传感器时，过程介质就会喷出。



01. 将排口接头 (4) 塞进 Ceramat WA150 的接口中。这时要将编码肋 (5) 正确放在编码槽 (3) 中 (防扭转)。
02. 适当转动排口接头 (4)，使得排口软管 (1) 向外延伸。
03. 用手劲拧紧接管螺母 (2)。

3.5 介质接口

3.5.1 介质接口：安装说明

以下选项可用于将介质连接到 Ceramat WA150：

- 电气动控制装置的“介质接口”（使用分析测量系统进行操作）
- 附件 ZU0631 “标准介质接口”（不使用分析测量系统进行操作）

使用分析测量系统进行操作的“介质接口”

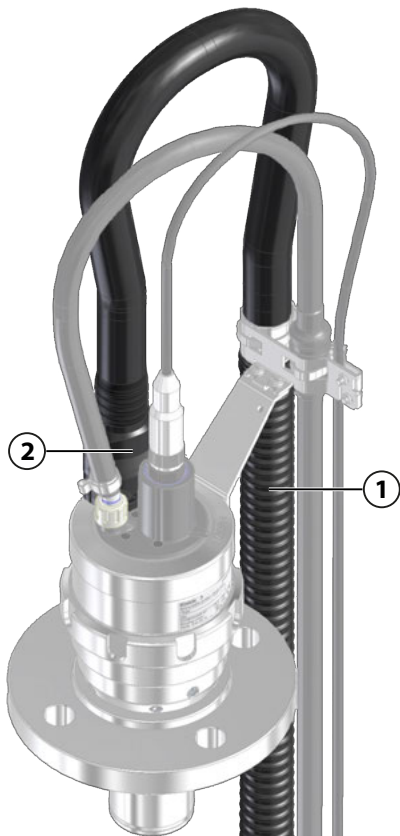
如果使用 Knick 分析测量系统，则所有介质管路和末端位置信号连接电缆都集中在一根软管（即介质接口 **(1)**）中。通过共同的插拔连接（多路插头 **(2)**）连接到 Ceramat WA150。

将各种介质的供应管道连接到分析测量系统的电气动控制装置。更多信息请参阅电气动控制装置的文件资料。

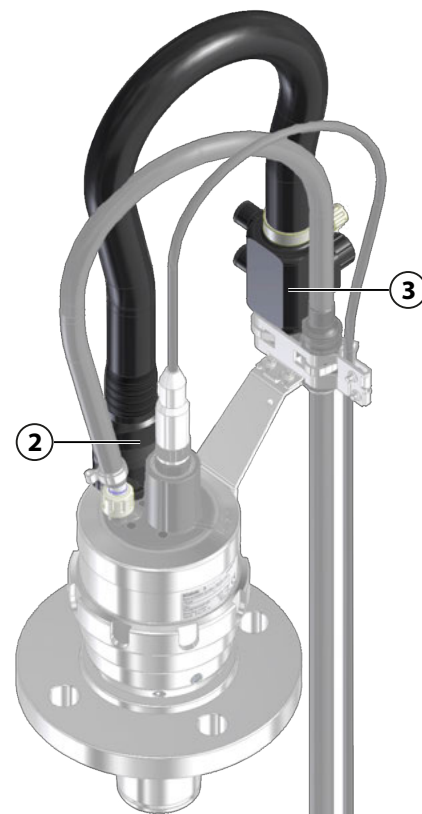
不使用分析测量系统进行操作的“标准介质接口”

若要通过附件 ZU0646 “气动手动调节阀” 手动控制或者利用过程控制系统 (PCS) 控制 Ceramat WA150，需要附件 ZU0631 “标准介质接口” **(3)**。通过共同的插拔连接（多路插头 **(2)**）连接 Ceramat WA150。

在自由软管连接过程中将各种介质的供应管道连接到附件 ZU0631 “标准介质接口” **(3)** 或 ZU0646 “气动手动调节阀”。更多信息请参阅相应的附件文件资料。→ 附件, 页 49



使用分析测量系统进行操作的“介质接口”

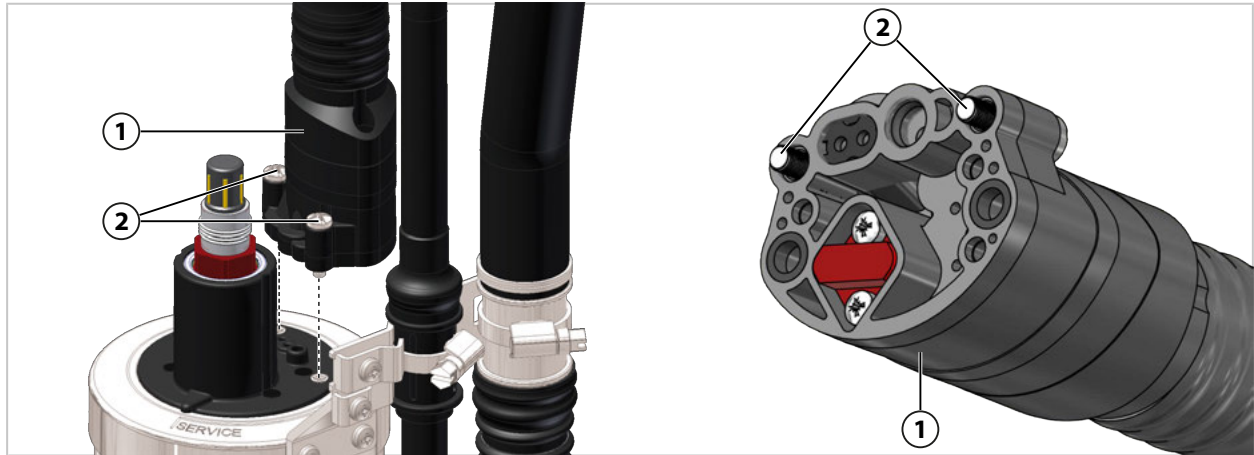


不使用分析测量系统进行操作的附件 ZU0631 “标准介质接口”

另请参见

→ 分析测量系统：安装示例, 页 19

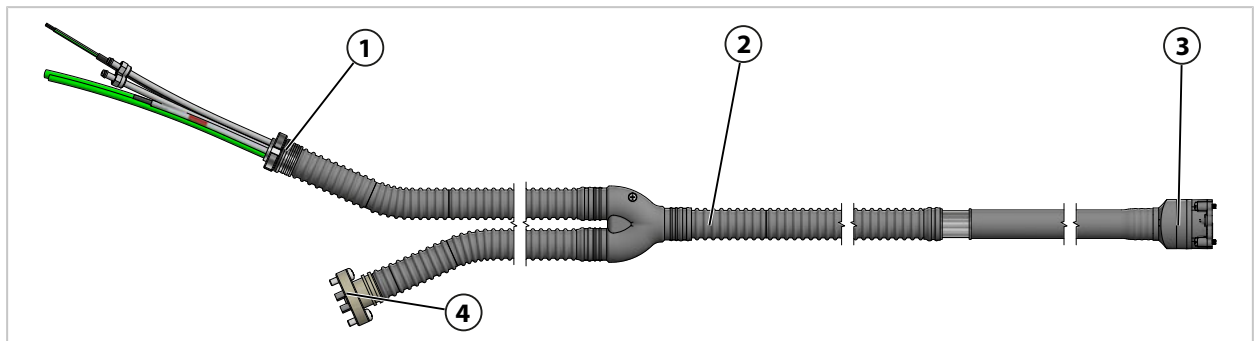
3.5.2 多路插头：安装



01. 检查多路插头 (1) 的密封件和 O 型密封圈定位是否正确以及是否损坏，必要时更换。
→ 故障排除, 页 42
02. 将多路插头 (1) 定位在 Ceramat WA150 处并插上。
03. 用两颗螺丝 (2) 固定多路插头 (1)。

3.5.3 电气动控制装置：连接

在相关文件资料中介绍了如何利用介质接口将 Ceramat WA150 连接到电气动控制装置。



- 1 电气动控制装置接口
- 2 介质接口

- 3 用于连接 Ceramat WA150 的多路插头
- 4 介质接头接口¹⁾

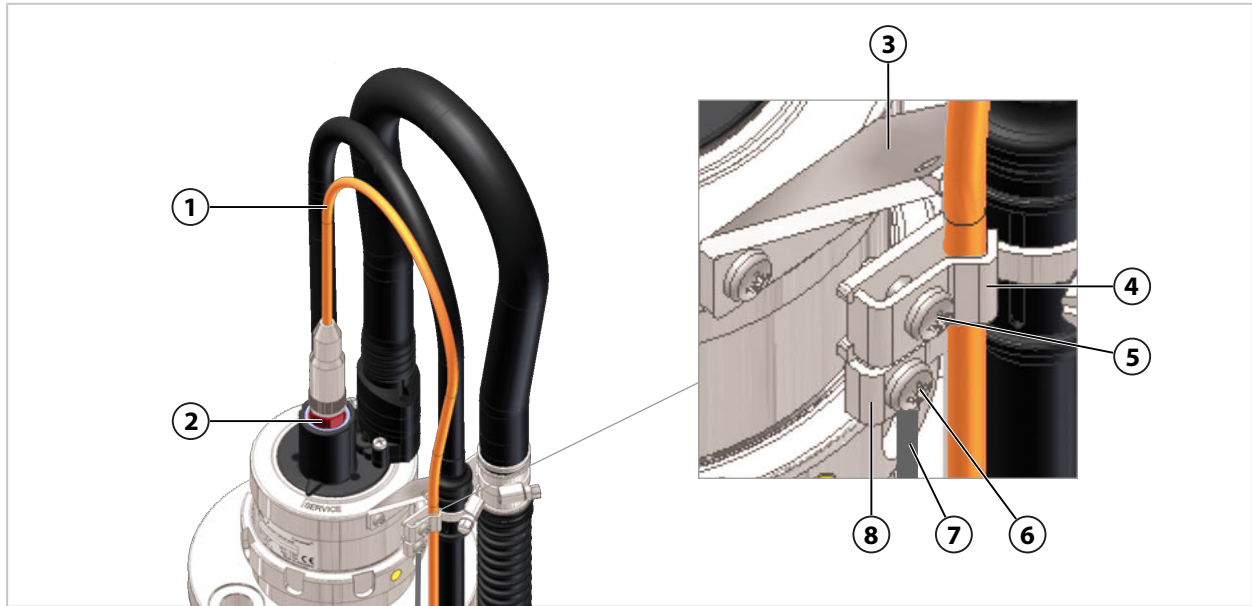
3.5.4 ZU0631 标准介质接口：安装

提示: 仅在不使用分析测量系统操作 Ceramat WA150 的情况下需要附件 ZU0631 “标准介质接口”。 → 分析测量系统: 安装示例, 页 19

在相关附件说明书中介绍了附件 ZU0631 “标准介质接口” 的安装。 → 附件, 页 49

¹⁾ 是否存在取决于分析测量系统的规格。

3.6 传感器电缆：安装



01. 安装传感器。 → *安装和拆卸传感器, 页 32*

02. 将传感器电缆 (1) 连接到传感器 (2) 上。

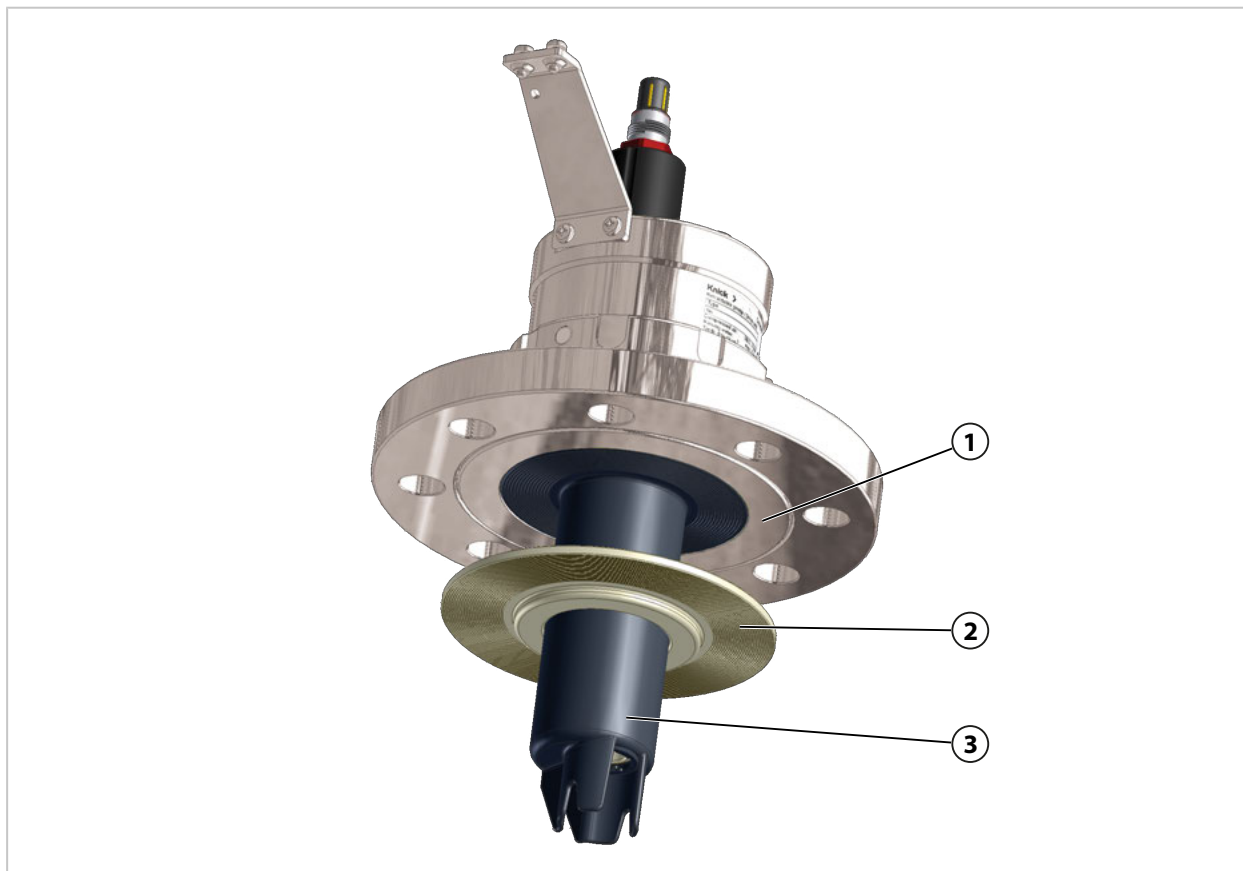
提示: 用卡箍稍微固定传感器电缆, 但是不要收紧。否则传感器电缆可能会因为 Ceramat WA150 的旋转运动而受损。传感器电缆的弯弧长度必须足够大, 以避免传感器电缆妨碍 Ceramat WA150 的升降运动。

03. 将传感器电缆 (1) 呈弧形引向角码 (3), 用卡箍 (4) 固定并拧紧螺丝 (5)。

04. 可选: 用夹子 (8) 固定等电位连接导线 (7) 并拧紧螺丝 (6)。 → *在易爆区域运行, 页 7*

3.7 防护盘选配件：安装

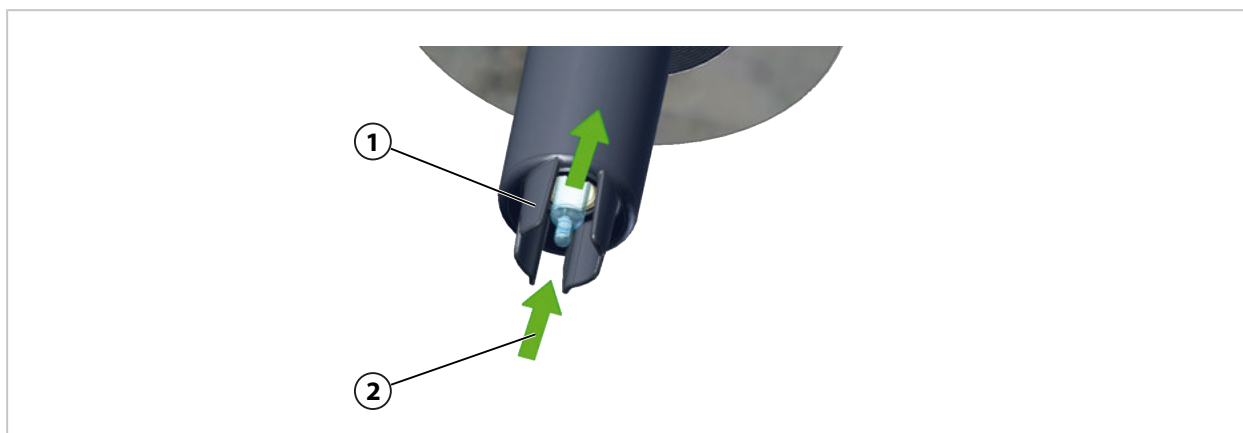
提示: 附件 ZU0595 防护片 DN80, PEEK; ZU0596 防护片 DN80, PVDF; ZU0597 防护片 DN100, PEEK 和 ZU0598 防护片 DN100, PVDF 用于保护 Ceramat WA150 的法兰 (1), 防止其受到腐蚀性介质的影响。



01. 将防护片 (2) 滑到传感器外壳 (3) 上。
02. 完全覆盖法兰表面 (1)。

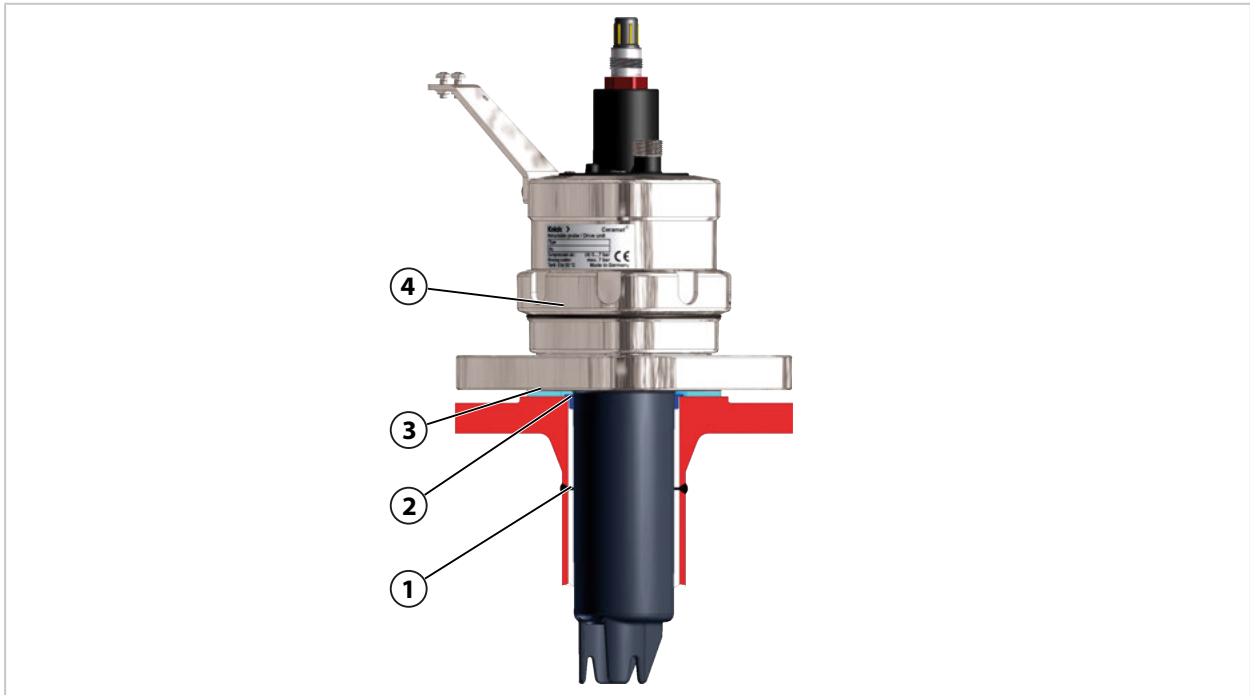
3.8 带内置传感器保护套的选配件防护面板：防护面板的位置

提示: 带内置传感器保护套的选配件防护面板：注意传感器保护套的位置。



01. 将防护面板 (1) 与流动方向 (2) 对齐。

3.9 过程连接法兰 DN50、ANSI 2"



01. 检查测量点法兰的装配开口是否有突出焊缝 **(1)** 或缩窄，必要时进行返工。
02. 检查定心环 **(2)** 是否存在。
03. 放上由弹性体制成的法兰垫圈 **(3)**，可选厚度 1.5 ... 3 mm。
04. 插入 Ceramat WA150 **(4)**，装上螺丝。
05. 交叉均匀拧紧螺丝，注意 Ceramat WA150 **(4)** 不要歪斜。

4 调试

▲警告! 如有损坏或安装不当, 工艺介质可能从 Ceramat WA150 内溢出且含有危险物质。
请遵守安全提示。 → 安全, 页 5

提示: Knick 公司可应要求进行初始调试相关的安全指导和产品培训。详细信息可从相应的地区代表处获取。

01. 安装 Ceramat WA150。 → 伸缩式连接件: 安装, 页 20
02. 将介质接口或 ZU0631 “标准介质接口” 安装在角码上。
→ 介质接口/ZU0631: 安装在角码上, 页 21
03. 安装排口软管。 → 排口, 页 22
04. 安装多路插头。 → 多路插头: 安装, 页 25
05. 安装传感器。 → 安装和拆卸传感器, 页 32
06. 安装传感器电缆。 → 传感器电缆: 安装, 页 26
07. 检查过程连接是否可靠固定在过程接口上。
08. 可选: 检查 Ceramat WA150-X 是否与设备的等电位连接系统正确连接。
→ 在易爆区域运行, 页 7
09. 使 Ceramat WA150 移动到工艺位置 (PROCESS 端位)。
→ 进入过程位置 (末端位置 PROCESS), 页 30
✓ 位置指示器指向标识 PROCESS。
10. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE), 页 31
✓ 位置指示器指向标识 SERVICE。
11. 在过程条件下检查 Ceramat WA150 的密封性。¹⁾
✓ Ceramat WA150 和接口都没有泄漏。

¹⁾ 如果使用 Knick 公司的全自动分析测量系统, 可以通过工业变送器测试各种功能。 → 分析测量系统: 安装示例, 页 19

5 运行

5.1 进入过程位置 (末端位置 PROCESS)

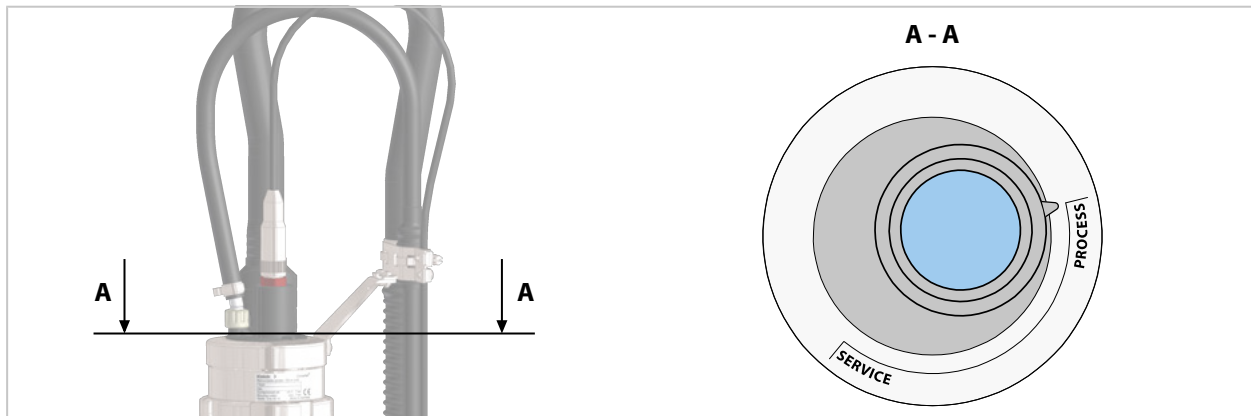
▲警告! 过程介质、冲洗介质或附加介质可能会从 Ceramat WA150 流出并且含有危险物质。Cerammat WA150 只有在安装了传感器的情况下才能进入过程位置 (末端位置 PROCESS)。

→ 安装和拆卸传感器, 页 32

▲小心! 手部和手指挤伤。Cerammat WA150 在进入末端位置时执行旋转运动 (大约 140°) 和升降运动 (大约 43 mm)。在进入末端位置的过程中不要触摸 Ceramat WA150。

提示: 根据 Ceramat WA150 的安装情况而定, 以不同方式进入末端位置: (a) 工业变送器, (b) 电气动控制装置的维护开关, (c) 过程控制系统 (PLS) 或 (d) ZU0604 “气动手动调节阀”。

→ 分析测量系统: 安装示例, 页 19



01. 安装传感器。 → 安装和拆卸传感器, 页 32

02. 使 Ceramat WA150 进入过程位置 (末端位置 PROCESS)。

✓ 位置指示器指向标识 PROCESS。

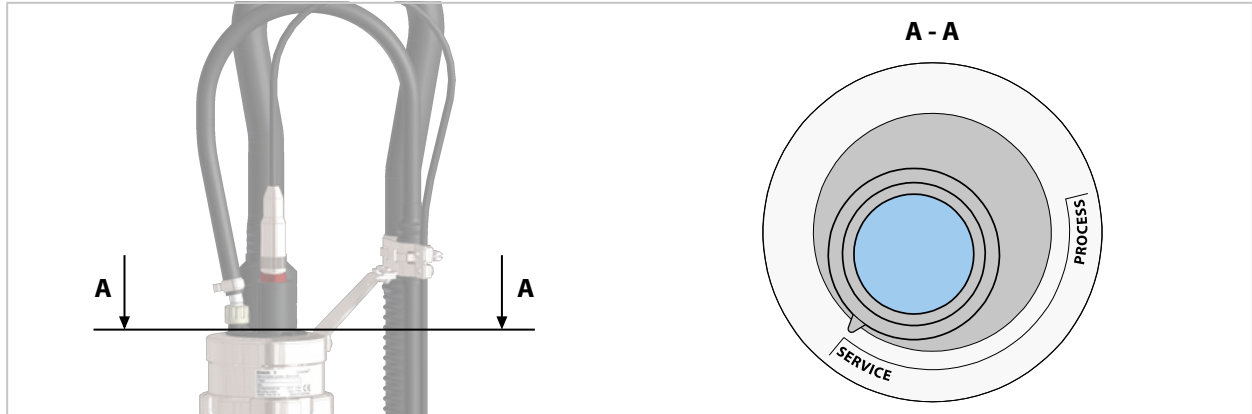
5.2 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)

⚠ 小心! 手部和手指挤伤。Cerammat WA150 在进入末端位置时执行旋转运动 (大约 140°) 和升降运动 (大约 43 mm)。 在进入末端位置的过程中不要触摸 Ceramat WA150。

提示: Ceramat WA150 仅在维修位置中 (位置指示器指向标识 SERVICE) 与过程分离。所有其他位置都不能可靠分离, 即与过程有接触。

提示: 根据 Ceramat WA150 的安装情况而定, 以不同方式进入末端位置: (a) 工业变送器, (b) 电气动控制装置的维护开关, (c) 过程控制系统 (PLS) 或 (d) ZU0604 “气动手动调节阀”。

→ 分析测量系统: 安装示例, 页 19



01. 使 Ceramat WA150 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)。

✓ 位置指示器指向标识 SERVICE。

5.3 安装和拆卸传感器

5.3.1 关于安装和拆卸传感器的安全指示

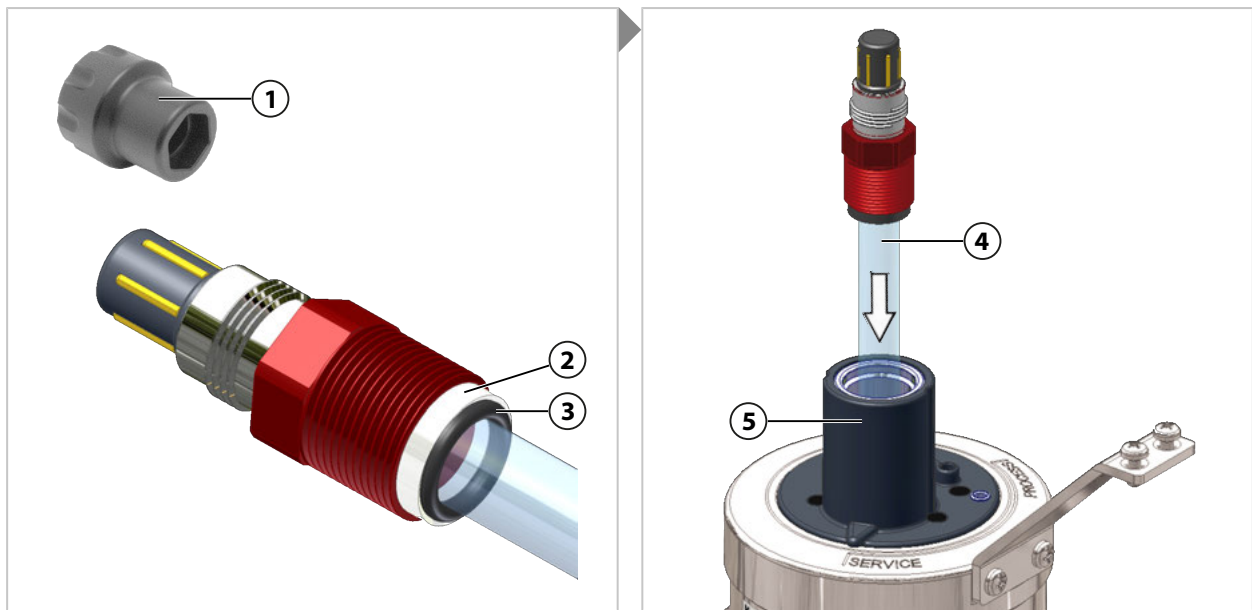
▲ 警告! 过程介质可能会从 Ceramat WA150 流出, 并且含有危险物质。只能在维修位置 (末端位置 SERVICE) 更换传感器。防止 Ceramat WA150 意外离开维修位置 (末端位置 SERVICE)。遵循安全指示。→ 安全, 页 5

▲ 小心! 传感器玻璃破裂造成的割伤。小心操作传感器。遵守传感器制造商相关文档中的安全提示。

提示: Ceramat WA150 仅在维修位置中 (位置指示器指向标识 SERVICE) 与过程分离。所有其他位置都不能可靠分离, 即与过程有接触。

提示: 排流口用于排出截留的工艺介质, 不得将其封闭。当 Ceramat WA150 向端位伸缩时, 工艺介质有可能在压力作用下进入校准腔。如果排流口封闭, 这些工艺介质则可能受到压缩并在更换传感器时喷出。→ 构造和功能, 页 14

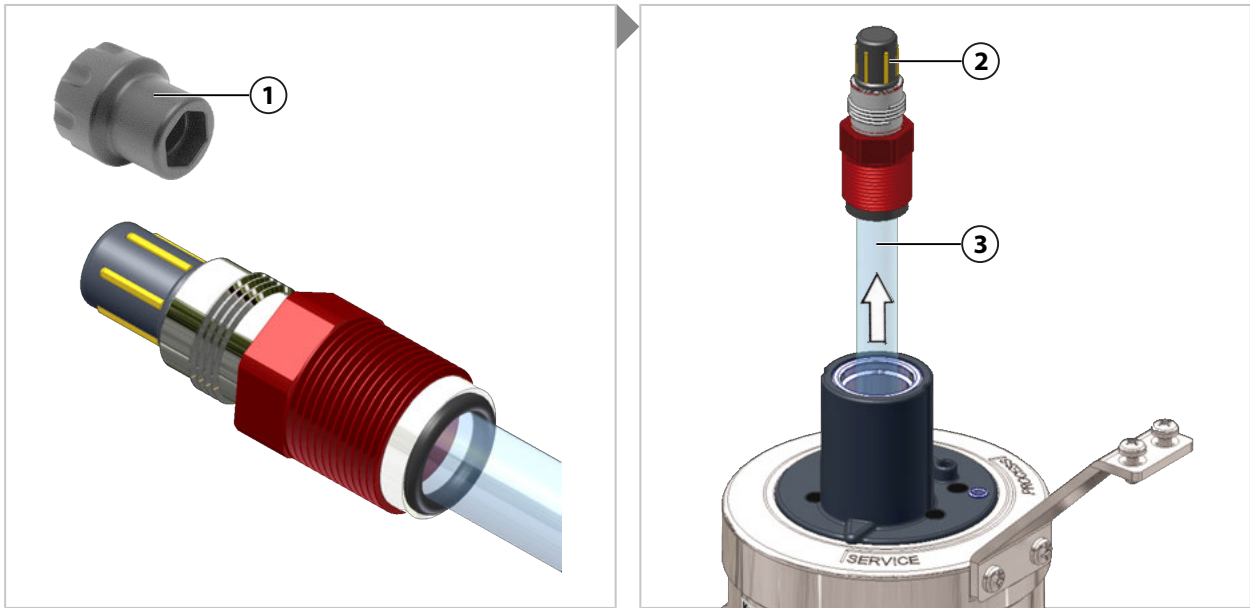
5.3.2 固体电解质传感器: 安装



01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE), 页 31
02. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出: 停止过程 (必要时切断压力或者排出过程介质)。→ 故障排除, 页 42
03. 检查传感器的允许值以及是否损坏。→ 合规使用, 页 5
 - ✓ 直径 12.0 -0.5 mm
 - ✓ 长度 225 mm
 - ✓ 过程允许的抗压强度
 - ✓ 无损坏 (例如玻璃碎裂)
04. 检查传感器 (4) 的压紧环 (2) 和 O 型密封圈 (3) 定位是否正确以及是否损坏, 必要时更换。
05. 从传感器尖端移去保湿帽, 并用水冲洗传感器 (4) (参见传感器制造商的文件资料)。
06. 检查传感器座 (5) 内侧是否有异物 (例如压紧环、O 型密封圈)。必要时移去异物。
07. 将传感器 (4) 插入 Ceramat WA150 之中。
08. 用安装扳手 (1) 以最大 3 Nm 拧紧传感器 (4) (扳手尺寸 19)。推荐使用的工具:
ZU0647 “传感器安装扳手” → 工具, 页 51
09. 连接传感器电缆。→ 传感器电缆: 安装, 页 26

5.3.3 固体电解质传感器：拆卸

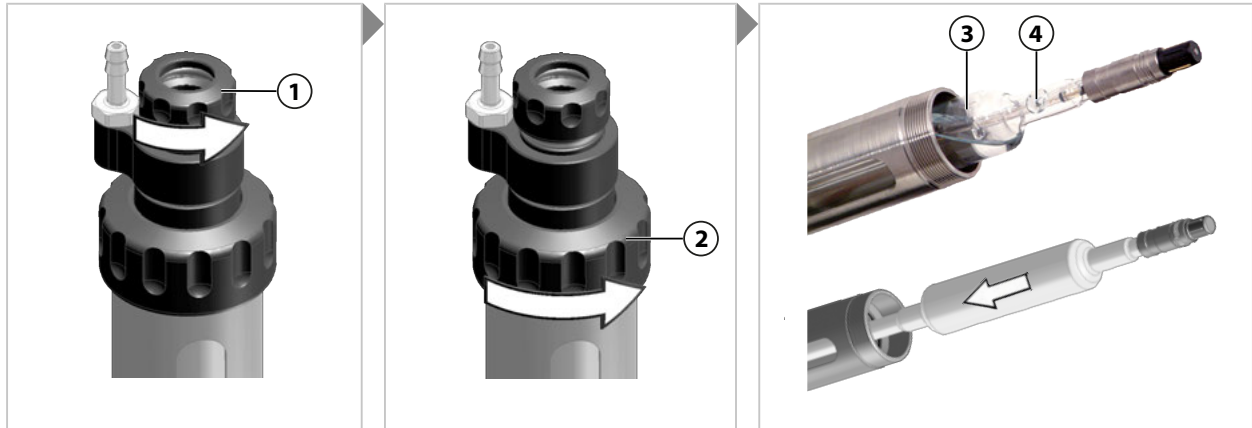
提示：在拆卸前冲洗传感器，以防止具有化学腐蚀性的工艺介质被带入传感器夹套区域。



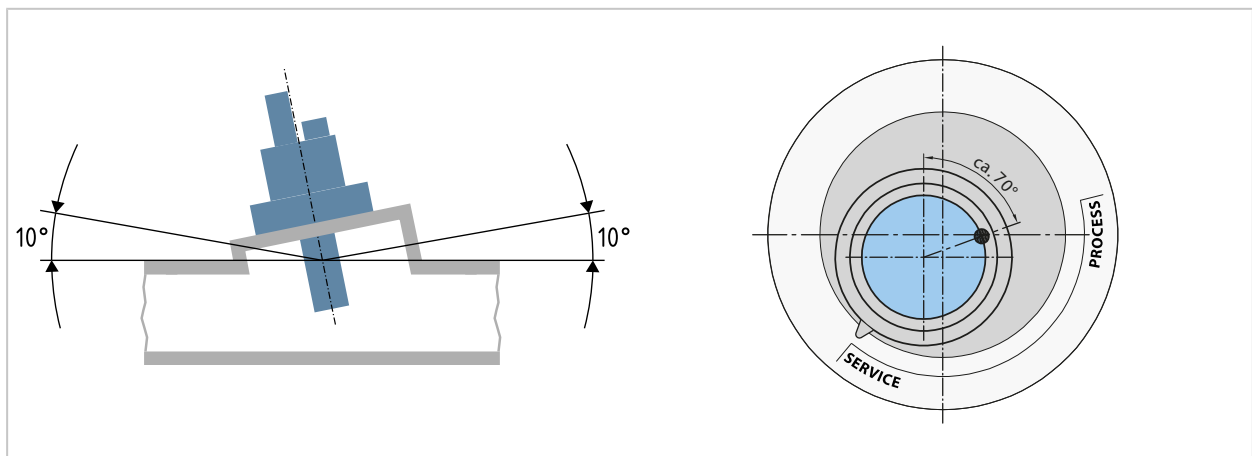
01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE) , 页 31
02. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程 (必要时切断压力或者排出过程介质) 。 → 故障排除, 页 42
03. 将传感器电缆的电缆连接器与电极头 (2) 分开。
04. 用安装扳手 (1) 松开传感器 (3) (扳手尺寸 19) 。推荐使用的工具：ZU0647 “传感器安装扳手” → 工具, 页 51
05. 将传感器 (3) 从 Ceramat WA150 中抽出。
06. 如果传感器玻璃破碎，检查传感器座、电极焊座的密封件和 O 型密封圈有无损伤，必要时更换。 → 故障排除, 页 42

5.3.4 液体电解质传感器：安装

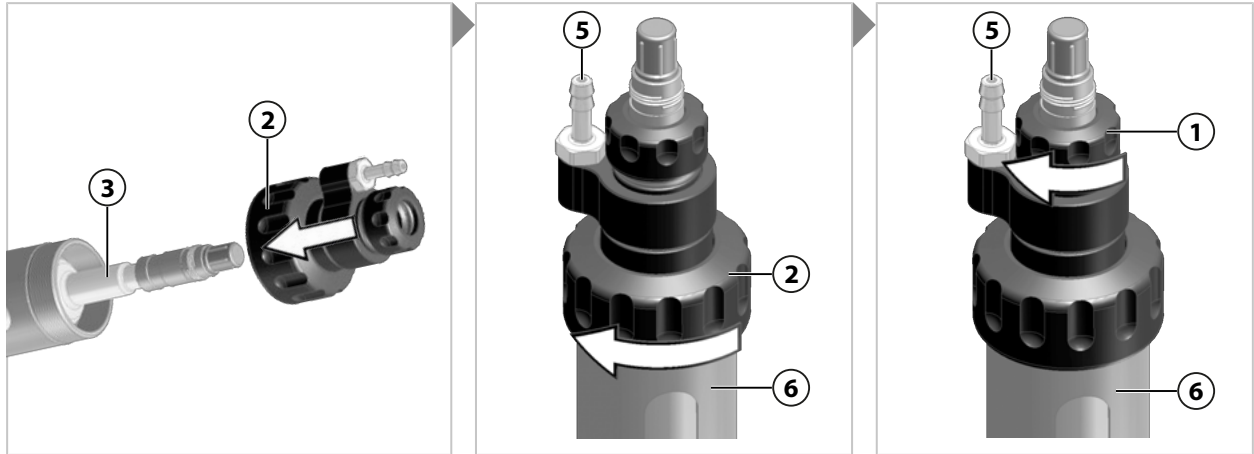
提示： 为了确保电解质从参比电极流向过程介质，传感器压力室中的气压必须比过程介质的气压高 0.5 至 1 bar。推荐的附件：ZU0670 “加压传感器的空气供应装置” → 附件, 页 49



01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE), 页 31
02. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程 (必要时切断压力或者排出过程介质) 并排除故障。→ 故障排除, 页 42
03. 将小接管螺母 (1) 松开几圈，但是不要完全松开。
04. 将大接管螺母 (2) 完全松开，并且拔出整个单元。
05. 检查传感器的允许值以及是否损坏。→ 合规使用, 页 5
 - ✓ 直径 12 mm
 - ✓ 长度 250 mm
 - ✓ 过程允许的抗压强度
 - ✓ 无损坏 (例如玻璃碎裂)
06. 从传感器尖端移去保湿帽，并用水冲洗传感器 (3) (参见传感器制造商的文件资料)。
07. 移去传感器 (3) 填液口 (4) 的锁闭器。
提示： 在 Ceramat WA150 的倾斜安装位置，电解液可能会从传感器中流出。在进入末端位置时会执行升降运动和旋转运动。因此，将填液口 (例如 Schott 传感器) 或 Top 标记 (例如 Mettler 传感器) 从垂直方向转动约 70°。



08. 将传感器 (3) 插入 Ceramat WA150 之中。



09. 放上大接管螺母 (2)，并用手劲拧紧。

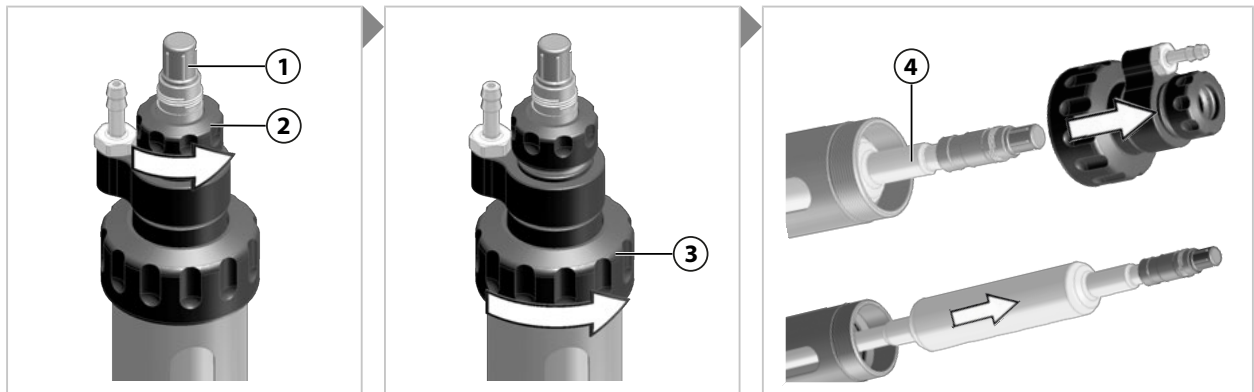
10. 用手劲拧紧小接管螺母 (1)。

11. 连接传感器电缆。→ 传感器电缆：安装，页 26

12. 如果是首次安装：将传感器压力室的压缩空气供应系统 (6) 连接到软管接头 NW6 (5)。
→ 技术参数，页 54

5.3.5 液体电解质传感器：拆卸

提示：在拆卸前冲洗传感器，以防止具有化学腐蚀性的工艺介质被带入传感器夹套区域。



01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。

→ 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)，页 31

02. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程（必要时切断压力或者排出过程介质）并排除故障。→ 故障排除，页 42

03. 将传感器电缆的电缆连接器与电极头 (1) 分开。

04. 将小接管螺母 (2) 松开几圈，但是不要完全松开。

05. 将大接管螺母 (3) 完全松开，并且拔出整个单元。

提示：在拆卸过程中，保持传感器的续充口朝上方倾斜，以防电解液流出。请遵守传感器制造商文档中的提示。运输和储存时，需使用封盖将传感器的续充口封闭。

06. 抽出传感器 (4)。

07. 如果传感器玻璃破碎，检查传感器座、电极焊座的密封件和 O 型密封圈有无损伤，必要时更换。→ 故障排除，页 42

5.4 空腔冲洗

在维修位置（末端位置 SERVICE），Cerammat WA150 的进口和排口直接与校准室相连。

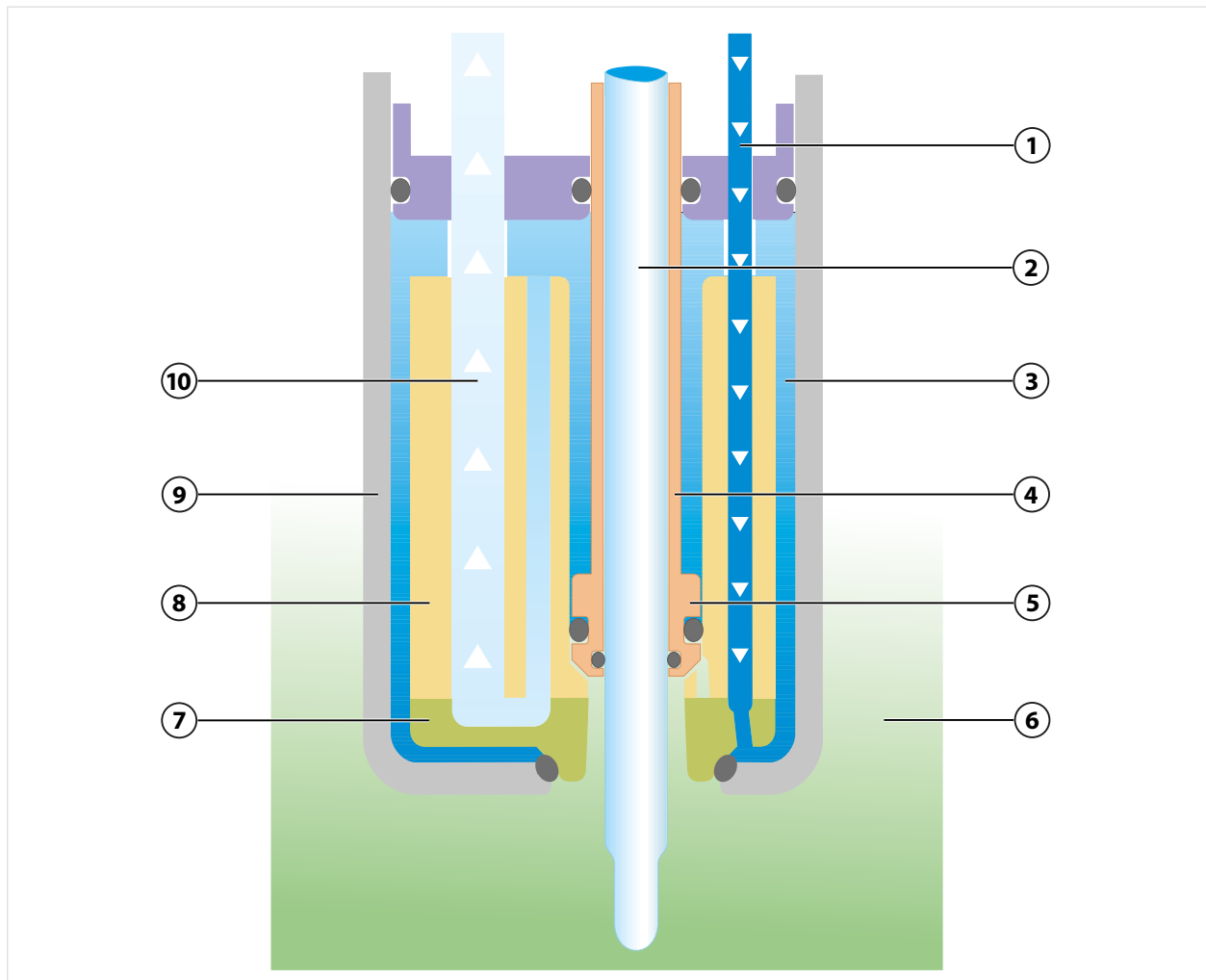
陶瓷旋塞阀安装在传感器外壳中，并且与过程介质接触。存在过程介质渗入陶瓷旋塞阀和传感器外壳之间的空腔的风险。

可以通过冲洗空腔排出渗入的过程介质。从而持久维持 Ceramat WA150 的无故障状态。

当 Ceramat WA150 进入过程位置（末端位置 PROCESS）时，介质就会转而流入空腔中。激活冲洗功能（例如在工业变送器中）冲洗空腔，并通过排口排出介质。

建议每隔 8 小时将空腔冲洗 30 秒。如果运动频繁并且使用化学腐蚀性或附着性过程介质，则要相应地调整冲洗间隔。

提示: 插图所示为过程位置（末端位置 PROCESS）中的 Ceramat WA150。



- | | |
|---------|-------------------|
| 1 进流口 | 6 工艺介质 |
| 2 传感器 | 7 陶瓷旋转滑阀，下半部（固定） |
| 3 空腔 | 8 陶瓷旋转滑阀，上半部（可旋转） |
| 4 传感器管 | 9 传感器壳体 |
| 5 传感器插口 | 10 排流口 |

6 维护

6.1 检查和维护

6.1.1 检查和维护间隔

注意! 不同的工艺条件 (例如压力、温度、具有化学腐蚀性的介质) 均会影响检查和维护间隔时间。应当针对具体的应用情况和工艺条件进行分析。通过从具有可比性的应用实例中得出的可靠经验可以推导出适用的间隔时间。

间隔 ¹⁾	待执行的工作
几周之后的首次检查	<p>使 Ceramat WA150 进入过程位置 (末端位置 PROCESS)。 → <i>进入过程位置 (末端位置 PROCESS)</i>, 页 30</p> <p>检查排口软管是否有过程介质流出。如果过程介质流出: 停止过程 (必要时切断压力或者排出过程介质) 并排除故障。→ <i>故障排除</i>, 页 42</p> <hr/> <p>使 Ceramat WA150 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)。 → <i>进入维修位置 (末端位置 SERVICE)</i>, 页 31</p> <p>拆卸驱动单元。→ <i>驱动单元: 拆卸</i>, 页 39</p> <p>目视检查 O 型密封圈, 以检查所使用的材料在当前过程条件下的基本适用性。必要时更换 O 型密封圈。→ <i>密封组件</i>, 页 46</p> <p>安装驱动单元。→ <i>驱动单元: 安装</i>, 页 41</p>
1 – 2 年或 30,000 次行程之后 ²⁾	<p>使 Ceramat WA150 进入维修位置 (末端位置 SERVICE)。 → <i>进入维修位置 (末端位置 SERVICE)</i>, 页 31</p> <p>拆卸驱动单元。→ <i>驱动单元: 拆卸</i>, 页 39</p> <p>目视检查电极焊座上动态负荷的 O 型密封圈和静态负荷的 O 型密封圈。必要时更换 O 型密封圈。→ <i>密封组件</i>, 页 46</p> <p>必要时检查空腔冲洗的功能。</p> <p>安装驱动单元。→ <i>驱动单元: 安装</i>, 页 41</p> <hr/> <p>如果怀疑传感器外壳上有沉积物或化学腐蚀 (拆卸驱动单元后在传感器外壳内可见), 则检查过程单元。必要时将过程单元发送到当地代表处进行检修。 → <i>knick.de</i></p>
10 年或者 500,000 次行程之后	<p>将 Ceramat WA150 发送到当地代表处进行全面维护 (更换气动密封件和润滑脂、检查所有功能、压力测试、泄漏测试)。→ <i>knick.de</i></p>

¹⁾ 所示间隔时间是基于 Knick 公司经验而给出的粗略建议。实际间隔时间取决于 Ceramat WA150 的具体应用情况。

²⁾ 在成功通过首次检查并且所用材料全部合格的情况下, 可以在必要时延长间隔时间。

6.1.2 所使用和准许的润滑剂

应用	制药和食品		化工和废水
润滑脂	Beruglide L ¹⁾ (不含硅酮)	Paraliq GTE 703 ²⁾ (含硅酮)	Syntheso Glep 1 (不含硅酮)
弹性体密封件的材料			
FKM	+	+	+
FFKM	+	+	+
EPDM	+	+	+
FKM - FDA	+	+	-
FFKM - FDA	+	+	-
EPDM - FDA	+	+	-

提示: 硅润滑脂 Paraliq GTE 703 在较高温度和频繁运动下也能够表现出良好的润滑性能。Paraliq GTE 703 根据客户的明确要求用于特殊用途。

6.1.3 未安装固体电解质传感器时的回缩锁定装置：功能检查

提示: 功能检查仅适合用于固体电解质传感器的 Ceramat WA150 规格，并且在 Knick 分析测量系统内运行时执行。→ [安全装置](#), 页 6

01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ [进入维修位置 \(末端位置 SERVICE\)](#), 页 31

02. 拆卸驱动单元。→ [驱动单元: 拆卸](#), 页 39

03. 拆卸传感器 → [安装和拆卸传感器](#), 页 32

04. 按下电气动控制装置的维护开关。

✓ Ceramat WA150 无法移动。

✓ 工业变送器显示消息：[传感器已移除](#)。

05. 安装传感器。→ [安装和拆卸传感器](#), 页 32

06. 再次松开传感器约一圈。

▲小心! 过度拧紧驱动装置的接管螺母会导致产品损坏。 进行功能检查时，如果感觉到并听到压缩空气从接管螺母下方逸出，这是正常现象并非故障。切勿将接管螺母拧得太紧。

07. 按下电气动控制装置的维护开关。

✓ Ceramat WA150 无法移动。

✓ 可以感觉到并听到压缩空气从驱动装置的接管螺母下方逸出。

✓ 工业变送器显示消息：[传感器已移除](#)。

08. 完全旋入传感器并拧紧。→ [安装和拆卸传感器](#), 页 32

09. 按下电气动控制装置的维护开关。

✓ Ceramat WA150 进入过程位置 (末端位置 PROCESS)。

✓ 位置指示器指向标识 PROCESS。

10. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。

→ [进入维修位置 \(末端位置 SERVICE\)](#), 页 31

11. 安装驱动单元。→ [驱动单元: 安装](#), 页 41

12. 每 12 个月重复一次功能测试。必要情况下，按照 Ceramat WA150 的具体应用情况调整间隔时间。

¹⁾ 符合 FDA 标准，已按照 NSF-H1 注册认证

²⁾ 符合 FDA 标准，已按照 USDA H1 注册认证

6.1.4 空腔冲洗：功能检查

相关信息请参见 Ceramat WA150 维护规定。

6.2 检修

6.2.1 检修安全指示

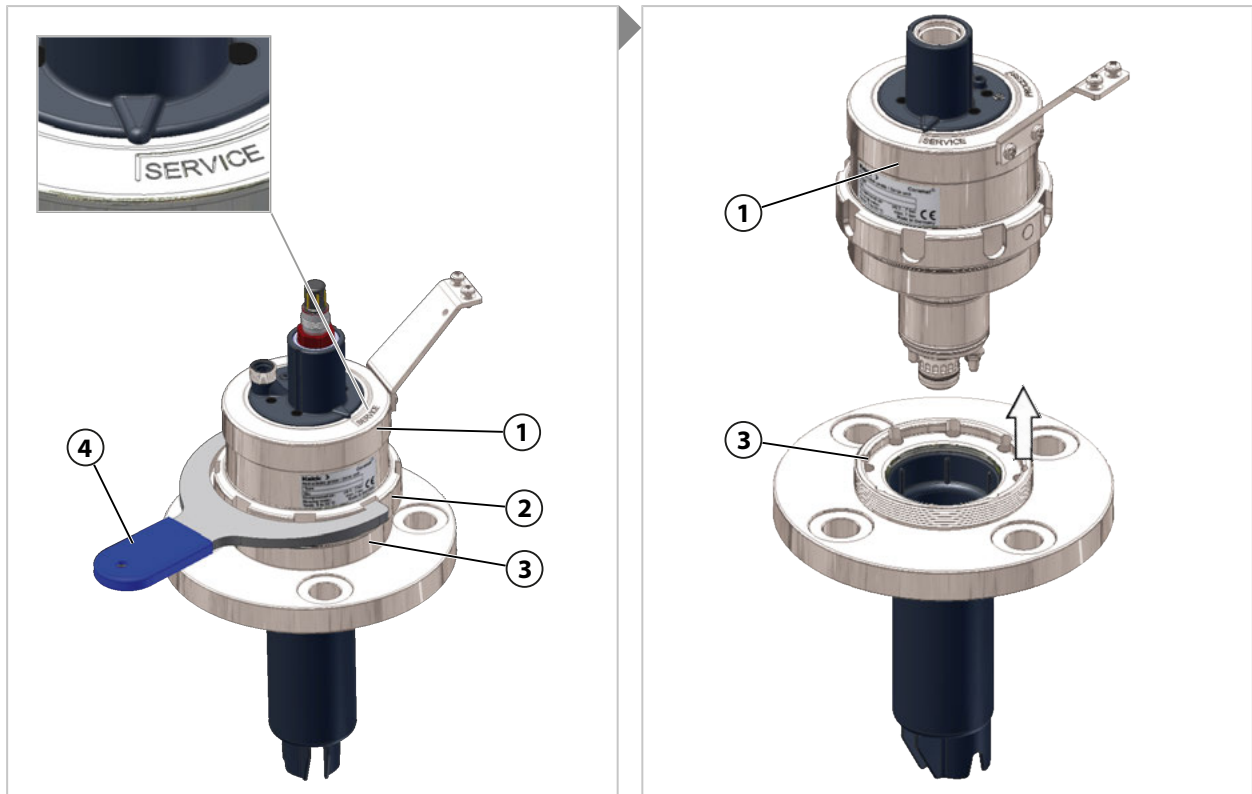
▲警告! 过程介质可能会从 Ceramat WA150 流出，并且含有危险物质。只能在维修位置（末端位置 SERVICE）进行检修。将 Ceramat WA150 与所有能源分开，并防止意外重新接通。遵循安全指示。→ 安全, 页 5

▲小心! 传感器玻璃破裂造成的割伤。小心操作传感器。遵守传感器制造商相关文档中的安全提示。

提示: 带陶瓷旋塞阀的传感器外壳是过程的第一道屏障。如果发生损坏，例如陶瓷破碎，驱动单元可作为第二道屏障。在过程条件下拆卸驱动单元之前，必须检查陶瓷旋塞阀和传感器外壳的功能。为此，检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程（必要时切断压力或者排出过程介质）并排除故障。→ 故障排除, 页 42

6.2.2 驱动单元：拆卸

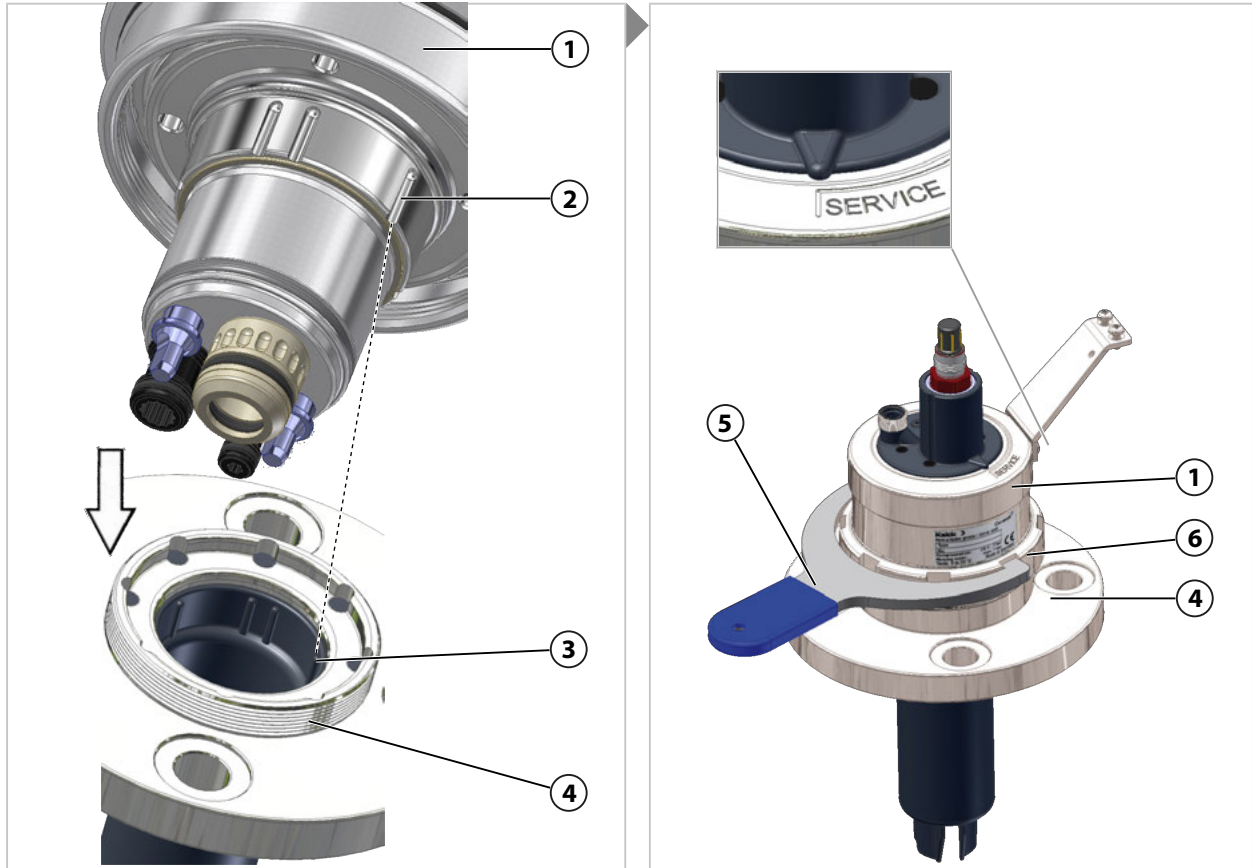
提示: 有必要拆卸驱动单元，例如进行维护、清洁和故障排除。→ 故障排除, 页 42



01. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置（SERVICE 端位）。
→ 进入维修位置（末端位置 SERVICE），页 31
02. 关断压缩空气供给，排空压缩空气系统。
03. 冲洗介质接口，必要时将其吹干净，以避免夹带过程介质。
→ 分析测量系统：安装示例, 页 19
04. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程（必要时切断压力或者排出过程介质）。→ 故障排除, 页 42
05. 必要时将多路插头与驱动单元 (1) 分开。

06. 必要时将排口软管与驱动单元 **(1)** 分开。
07. 必要时，将传感器电缆的电缆连接器与传感器分开，并拆卸传感器。
→ *安装和拆卸传感器, 页 32*
提示: 接管螺母不要歪斜。推荐使用的工具：ZU0648 “Cerammat 安装扳手”。
→ *工具, 页 51*
08. 用安装扳手 **(4)** 将接管螺母 **(2)** 逆时针方向松开大约 1.5 圈，但是不要完全松开。
09. 检查排口是否有过程介质流出。如果过程介质流出：停止过程（必要时切断压力或者排出过程介质）。 → *故障排除, 页 42*
10. 完全松开接管螺母 **(2)**。将驱动单元 **(1)** 从过程单元 **(3)** 中抽出。在转动接管螺母 **(2)** 时，可以略微抬起驱动单元 **(1)** 来支持这种运动。
11. 将驱动单元 **(1)** 从过程单元 **(3)** 中抽出。

6.2.3 驱动单元：安装



01. 确定驱动单元 (1) 处在维修位置 (末端位置 SERVICE) 。
→ 末端位置 SERVICE/PROCESS, 页 18
提示: 仅当正确放入过程单元且插入足够深使得接管螺母的螺纹可以啮合时, 才能拧紧接管螺母。
02. 将驱动单元 (1) 插入到过程单元 (4) 之中。同时对齐驱动单元 (1) 的导向槽 (2), 使其进入过程单元 (4) 的导向肋片 (3)。
03. 装上接管螺母 (6), 并顺时针方向拧紧, 直至感觉到停止为止。在拧紧接管螺母 (2) 时, 必要时继续向下按压驱动单元 (1), 以便更容易拧紧。
提示: 接管螺母不要歪斜。推荐使用的工具: ZU0648 “Cerammat 安装扳手” 。
→ 工具, 页 51
04. 用安装扳手 (5) 顺时针方向用手劲拧紧接管螺母 (6)。
05. 必要时安装排口软管。 → 排口, 页 22
06. 必要时安装多路插头。 → 多路插头: 安装, 页 25
07. 必要时安装传感器。 → 安装和拆卸传感器, 页 32
08. 必要时安装传感器电缆。 → 传感器电缆: 安装, 页 26

6.2.4 Knick 维修服务

Knick 维修服务为产品提供具有原厂质量的专业维修。如有需要, 可以在维修期间提供一台替代设备。

更多信息请参见 www.knick.de。

另请参见

→ 退返, 页 45

7 故障排除

进行故障排除时需时刻保持小心谨慎。不遵守此处所述的要求可能会导致严重的人身伤害和/或财产损失。

故障状态	可能原因	解决办法
介质从排口软管流出。	陶瓷旋塞阀损坏。	将 Ceramat WA150 发送到当地代表处进行检修。 → knick.de
	传感器外壳损坏。	将 Ceramat WA150 发送到当地代表处进行检修。 → knick.de
介质从多路插头的连接点流出。	多路插头未正确安装。	正确安装多路插头。 → 多路插头：安装, 页 25
	多路插头的密封件或 O 型密封圈受损或者缺失。	检查多路插头的密封件和 O 型密封圈定位是否正确以及是否损坏, 必要时更换。
	连接点被污染。	清洁连接点和多路插头。
	连接点和多路插头之间有异物。	清除异物 (例如旧的 O 型密封圈)。
	多路插头损坏。	将介质接口发送到当地代表处进行检修。 → knick.de
Cerammat WA150 无法移动。	多路插头未正确安装。	正确安装多路插头。 → 多路插头：安装, 页 25
	传感器未正确安装。	正确安装传感器。 → 安装和拆卸传感器, 页 32
	传感器的滑动垫圈或 O 型密封圈受损或缺失。	检查传感器的滑动垫圈和 O 型密封圈定位是否正确以及是否损坏, 必要时更换。
	传感器座中有异物。	清除异物 (例如旧的滑动垫圈或者旧的 O 型密封圈)。
	驱动单元的密封件或 O 型密封圈损坏。	更换驱动单元和校准室的密封件或 O 型密封圈。
	驱动单元损坏。	将 Ceramat WA150 发送到当地代表处进行检修。 → knick.de
	压缩空气供应中断。	正确安装多路插头。 → 多路插头：安装, 页 25 检查压缩空气系统的功能。 检查电气控制装置的功能。 检查工业变送器有无报错。
Cerammat WA150 无法完全进入末端位置 SERVICE 或 PROCESS。	驱动单元损坏。	按照解决办法说明进行操作。 → 故障：伸缩式连接件无法完全进入末端位置 SERVICE 或 PROCESS, 页 44
	压缩空气供应中断。	正确安装多路插头。 → 多路插头：安装, 页 25 检查压缩空气系统的功能。 检查电气控制装置的功能。 检查工业变送器有无报错。

¹⁾ 如果没有传感器或传感器安装不正确, 则能够感觉到并听到压缩空气从接管螺母下方逸出, 这是正常现象并非故障。切勿将接管螺母拧得太紧。 → [安全装置, 页 6](#)

故障状态	可能原因	解决办法
可以感觉到并听到压缩空气从驱动装置的接管螺母下方逸出。 ¹⁾	传感器缺失或未正确安装。	正确安装传感器。→ <i>安装和拆卸传感器, 页 32</i> 检查传感器的压紧环和 O 型密封圈定位是否正确以及是否损坏, 必要时更换。
	传感器座中有异物。	清除异物 (例如旧的压紧环或者旧的 O 型密封圈)。
传感器玻璃破碎。	对传感器玻璃的机械作用 (例如过程介质引起)。	更换传感器。→ <i>安装和拆卸传感器, 页 32</i> 必要时, 清除传感器座和传感器外壳中的玻璃碎片。检查传感器管的密封件有无损伤, 必要时更换。 → <i>驱动单元: 拆卸, 页 39</i>
		必要时, 停止过程 (必要时切断压力或者排出过程介质) 并且拆卸 Ceramat WA150。清除陶瓷旋塞阀中的玻璃碎片, 检查传感器外壳的密封件有无损伤, 必要时更换。→ <i>伸缩式连接件: 拆卸, 页 45</i>
不显示测定值, 或者显示错误的测量值。	传感器损坏。	更换传感器。→ <i>安装和拆卸传感器, 页 32</i>
	插拔连接错误或者传感器电缆损坏。	固定插拔连接, 或者更换损坏的传感器电缆。 → <i>传感器电缆: 安装, 页 26</i>
	工业变送器配置错误。	正确配置工业变送器 (参见相关文件资料)。

¹⁾ 如果没有传感器或传感器安装不正确, 则能够感觉到并听到压缩空气从接管螺母下方逸出, 这是正常现象并非故障。切勿将接管螺母拧得太紧。→ *安全装置, 页 6*

故障：伸缩式连接件无法完全进入末端位置 SERVICE 或 PROCESS

01. 将驱动装置的控制压力增加到最大允许值，以便完全到达维修位置（末端位置 SERVICE）或过程位置（末端位置 PROCESS）。→ *技术参数, 页 54*
✓ 位置指示器指向标识 SERVICE 或 PROCESS。
提示: 如果成功排除故障，则继续执行操作步骤 02。如果没有成功排除故障，则继续执行操作步骤 03。
02. 故障排除成功：排除故障原因。必要时拆卸驱动单元。对驱动单元进行维护或使用替换驱动装置检查过程单元的功能。
03. 故障排除不成功：停止过程，必要时切断压力或者排出过程介质。拆卸 Ceramat WA150 并发送到当地代表处进行检修。→ *knick.de*

另请参见

- *驱动单元: 拆卸, 页 39*
- *Knick 维修服务, 页 41*
- *伸缩式连接件: 拆卸, 页 45*

8 停用

8.1 伸缩式连接件：拆卸

▲警告! 在易爆区域内使用时, 机械火花存在爆炸危险。 需采取避免产生机械火花的措施。请遵循安全提示。 → *在易爆区域运行, 页 7*

▲警告! 工艺介质和冲洗介质可能从 Ceramat WA150 或工艺接口中溢出并携带有害物质。 请遵循安全提示。 → *安全, 页 5*

01. 停止工艺过程, 必要时降至无压状态或排空工艺介质。
02. 使 Ceramat WA150 移动到服务位置 (SERVICE 端位)。
→ *进入维修位置 (末端位置 SERVICE), 页 31*
03. 关断压缩空气供给, 排空压缩空气系统。
04. 将传感器电缆的电缆连接器与传感器分开。
05. 将传感器电缆从介质接口的角支撑架上松开并取下。
06. 必要时, 将等电位连接导线从介质接口的角支撑架上松开并取下。
07. 拆卸多路插头。
08. 拆下排流软管。
09. 将介质接口的角支撑架从 Ceramat WA150 的角码上拆下。
10. 松开过程接口。
11. 从客户的过程接口上取下 Ceramat WA150。
12. 适当封闭过程接口。

8.2 退返

如有需要, 可将产品进行清洁并安全包装后寄送至当地的授权代表处。 → *knick.de*

如产品与危险物质接触, 请在运输前对产品去污或消毒。为了避免可能对服务人员造成的风险, 寄送时必须始终随附相应的退货表 (去污声明)。 → *knick.de*

8.3 废弃处理

请遵守当地法规和法律, 以对产品进行正确的废弃处理。

根据规格的不同, Ceramat WA150 可能含有各类材料。 → *产品代码, 页 10*

9 备件、附件和工具

9.1 密封组件

Cerammat WA150 为模块化构造。视订购的规格而定，检修需要不同的密封组件。

Cerammat WA150 的订货规格被编码在产品代码中。→ [产品标识](#), 页 9

密封套件提供了多种材质选择。

基础密封套件（标为 Set X/1）仅包含与工艺介质直接接触的 O 型密封圈。

扩展密封套件（标为 Set X/2）中还包含了与冲洗介质接触的 O 型密封圈。

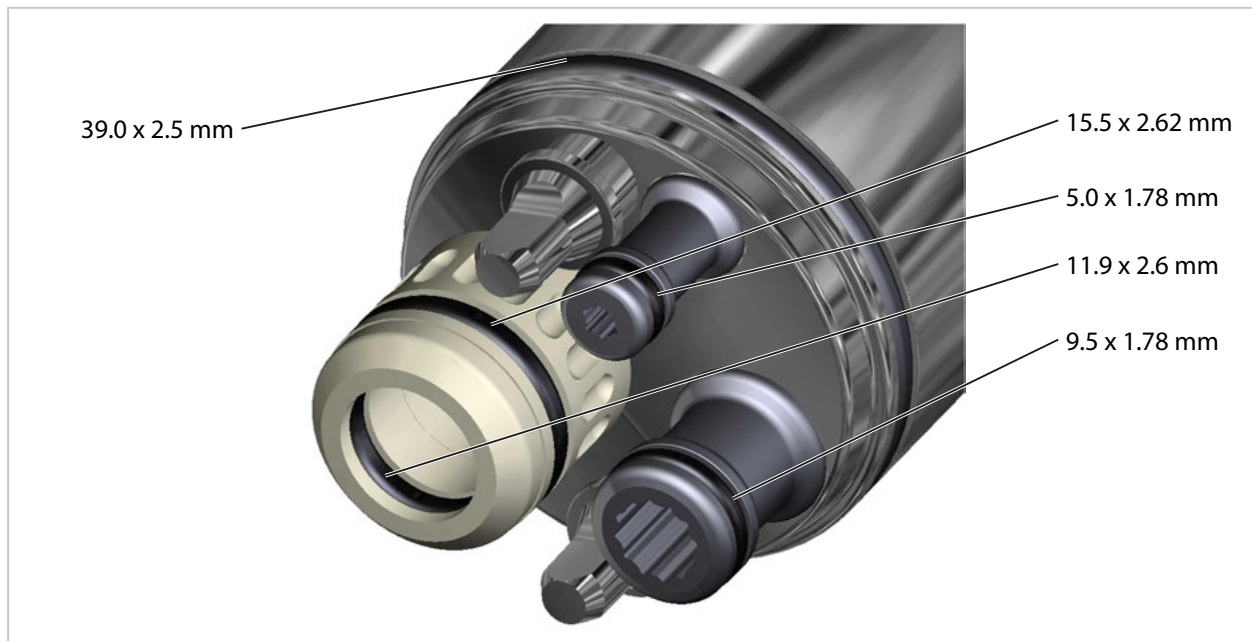
每组密封套件均带有一张附随卡。在附随卡上说明了有关供货范围、所含 O 型密封圈的安装位置以及润滑点的信息。更换后的 O 型密封圈必须用随附的润滑脂进行润滑。

为按照专业要求正确安装 O 型密封圈和刮油圈，建议使用安装辅助装置 ZU0746 和 ZU0747。安装辅助装置的操作请参见相关产品文档。→ [工具](#), 页 51

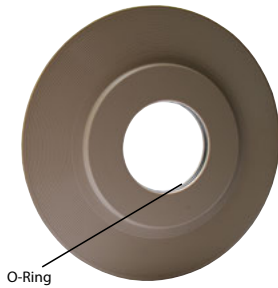
密封组件	与过程接触的密封件	与冲洗介质接触的密封件	订货编号	合适的润滑脂
Set A	FKM	FKM	ZU0624	Syntheso Glep1
Set B	EPDM	EPDM	ZU0625	Syntheso Glep1
Set C	FFKM	FKM	ZU0626	Syntheso Glep1
Set E	EPDM FDA	EPDM	ZU0661	Beruglide L
Set H	FFKM FDA	FFKM FDA	ZU0885	Beruglide L
Set K	FFKM	FFKM	ZU0951	Syntheso Glep1
Set D	FFKM	EPDM	ZU1084	Syntheso Glep1

提示: 可根据需求提供其他密封套件。

密封组件

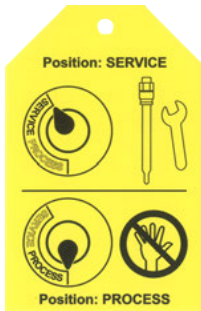


9.2 备件



ZU0595 防护片 DN80, PEEK
 ZU0596 防护片 DN80, PVDF
 ZU0597 防护片 DN100, PEEK
 ZU0598 防护片 DN100, PVDF

保护不锈钢法兰（材料 1.4571）避免受到腐蚀性介质的影响，公称通径 DN80 以上，O 型密封圈材料 FFKM

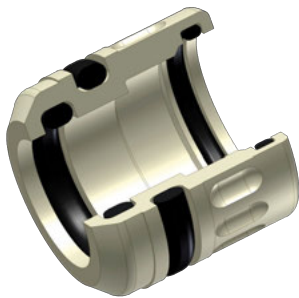


安全吊牌

安全吊牌提供有关安全安装和拆卸固体电解质传感器的信息。

→ 安装和拆卸传感器, 页 32

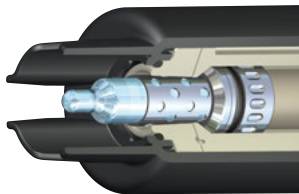
根据要求替换损坏或丢失的安全吊牌。



装有 O 型密封圈的电极焊座

材料:

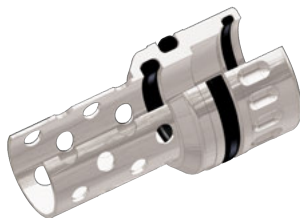
ZU0616 PEEK 电极焊座, FKM O 型密封圈
 ZU0617 PEEK 电极焊座, EPDM O 型密封圈
 ZU0618 PEEK 电极焊座, FFKM O 型密封圈
 ZU0619 PEEK 电极焊座, EPDM FDA O 型密封圈
 ZU0620 PVDF 电极焊座, FKM O 型密封圈
 ZU0621 PVDF 电极焊座, EPDM O 型密封圈
 ZU0622 PVDF 电极焊座, FFKM O 型密封圈
 ZU0623 PVDF 电极焊座, EPDM FDA O 型密封圈



电极焊座, 长款, 装有 O 型密封圈

如有脆性结垢（例如钙），建议使用这种电极焊座。

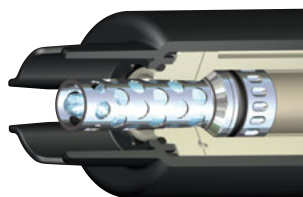
（哈氏合金材料 C22 没有握槽）



ZU 0672/A 1.4571 电极焊座, FKM O 型密封圈
 ZU 0672/B 1.4571 电极焊座, EPDM O 型密封圈
 ZU 0672/C 1.4571 电极焊座, FFKM O 型密封圈



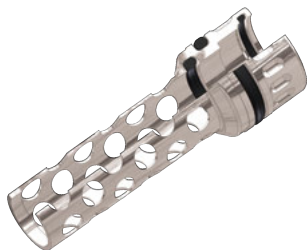
ZU 0673/A 哈氏合金电极焊座, FKM O 型密封圈
 ZU 0673/B 哈氏合金电极焊座, EPDM O 型密封圈
 ZU 0673/C 哈氏合金电极焊座, FFKM O 型密封圈



装有 O 型密封圈的电极焊座，完全保护传感器

如有脆性结垢（例如钙），建议使用这种电极焊座。给予传感器更好的机械保护。

（哈氏合金材料 C22 没有握槽）



ZU 0808/A 1.4571 电极焊座，FKM O 型密封圈

ZU 0808/B 1.4571 电极焊座，EPDM O 型密封圈

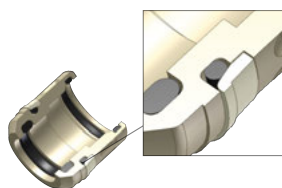
ZU 0808/C 1.4571 电极焊座，FFKM O 型密封圈



ZU 0820/A 哈氏合金电极焊座，FKM O 型密封圈M

ZU 0820/B 哈氏合金电极焊座，EPDM O 型密封圈

ZU 0820/C 哈氏合金电极焊座，FFKM O 型密封圈



装有 O 型密封圈的电极焊座和材质为 PEEK 带有刮垢边的清洁环

如有附着性或粘性介质，以及当过程介质中存在颗粒时，建议使用这种电极焊座。

材料：

ZU0705 PEEK 电极焊座，FKM O 型密封圈

ZU0706 PEEK 电极焊座，EPDM O 型密封圈

ZU0707 PEEK 电极焊座，FFKM O 型密封圈

9.3 附件



RV01 止回阀

止回阀 RV01 用于防止工艺介质以及校准介质、清洁介质或冲洗介质回流到进流口内。止回阀通过产品密钥进行选取。

止回阀	RV01	-	-	-	-
外壳、阀体材料	不锈钢 1.4404		H		
	PEEK		E		
密封材料	FKM			A	
	EPDM			B	
	FFKM			C	
	FKM-FDA			F	
	EPDM-FDA			E	
	FFKM-FDA			H	
输入端接口内螺纹	G¼"				4
	G⅛"				8
输出端接口外螺纹	G¼"				4
	G⅛"				8



ZU0631 标准介质接口

与附件 ZU0646 “气动手动调节阀” 相结合手动操作或者利用过程控制系统 (PCS) 操作 Ceramat WA150 的连接套件。



ZU0646 气动手动调节阀

与附件 ZU0631 “标准介质接口” 相结合，用于手动操作 Ceramat WA150 的开关（用于转换压缩空气的摇杆开关）。



ZU0654/ZU0655 用于附加介质的适配器

适配器可以直接向 Ceramat WA150 引入一种附加介质，例如热水或蒸汽。止回阀集成在适配器的介质接口中。

将适配器安装在 Ceramat WA150 和介质接口的多路插头之间。

可用规格：

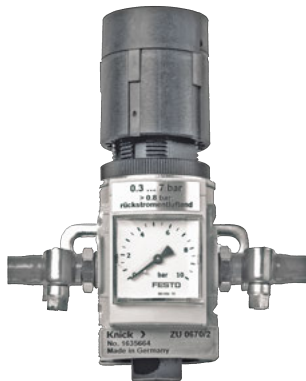
- ZU0654/1 PEEK 适配器，FKM O 型密封圈
- ZU0654/2 PEEK 适配器，EPDM O 型密封圈
- ZU0654/3 PEEK 适配器，FFKM O 型密封圈
- ZU0655/1 1.4571 适配器，FKM O 型密封圈
- ZU0655/2 1.4571 适配器，EPDM O 型密封圈
- ZU0655/3 1.4571 适配器，FFKM O 型密封圈



ZU1043 传感器适配器 360

传感器适配器 360 使 Ceramat WA150 能够与长度为 360 mm 的固体电解质传感器一起运行。

安全装置“拆卸固体电解质传感器情况下的回缩锁定装置”的功能保持不变。
→ 安全装置, 页 6



ZU0670/1 加压传感器供气装置 0.5 - 4 bar

ZU0670/2 加压传感器供气装置 1 - 7 bar

ZU0713 软管, 20 m (适用于 ZU0670 的延长件)

该组件的作用是在适用于液体电解质传感器的 Ceramat WA150 的传感器压力腔内保持指定的压力。



ZU0953 用于连接压缩空气供给和传感器压力室的连接套件

该连接套件可将附件 ZU0670 “加压传感器的空气供应装置”安装在固定安装的 1/4" 管道上（由客户提供）。

ZU0953 用作固定管道（刚性 1/4" 管道）和 Ceramat WA150 移动部件之间的弹性连接。

9.4 工具



ZU0648 安装扳手

ZU0648 “安装扳手” 用于松开、固定驱动单元的接管螺母（拆卸或安装驱动单元）。



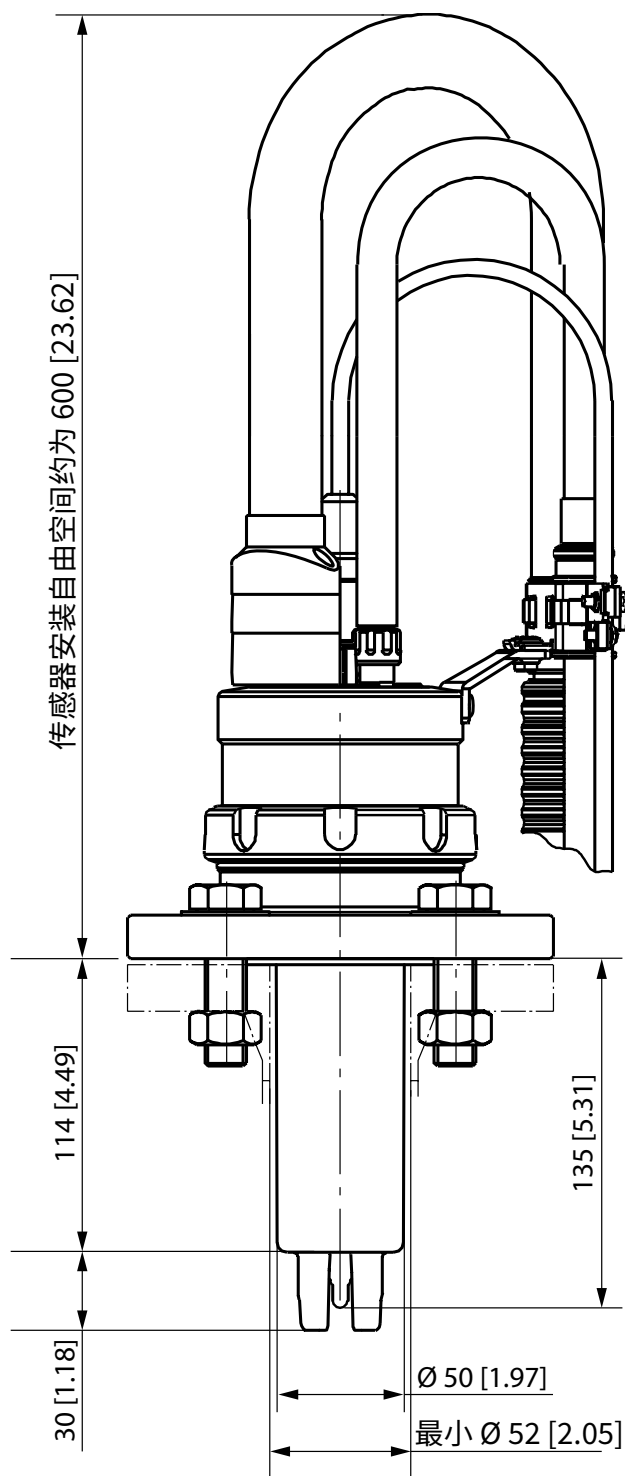
ZU0647 传感器装配扳手

ZU0647 “传感器装配扳手” 用于按照专业要求拧紧传感器。由此可以避免因拧紧力矩过大（如使用开口扳手）而造成传感头的 PG 13.5 塑料螺纹受损。

10 尺寸图

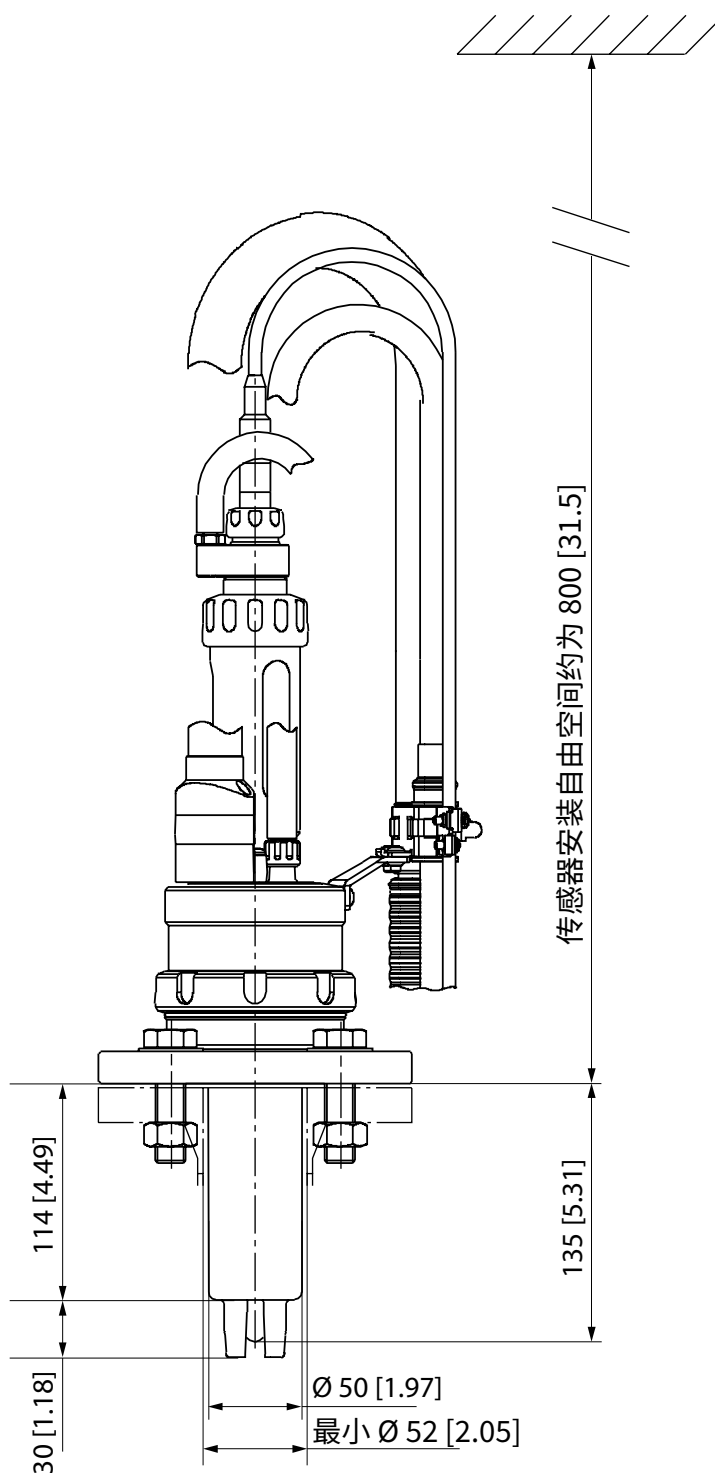
固体电解质传感器的伸缩式连接件

提示: 所有尺寸单位均为毫米[英寸]。



液体电解质传感器的伸缩式连接件

提示: 所有尺寸单位均为毫米[英寸]。



11 技术参数

允许过程压力和运动时的温度	
PEEK HD 过程连接	
0 ... 120 °C (32 ... 248 °F)	6 bar (87 psi)
120 ... 140 °C (248 ... 284 °F)	6 bar (87 psi) 短时间 30 min
PVDF HD 过程连接	
0 ... 120 °C (32 ... 248 °F)	6 bar (87 psi)
120 ... 140 °C (248 ... 284 °F)	6 bar (87 psi) 短时间 30 min
静态位于维修位置中的允许过程压力和温度	
0 ... 40 °C (32 ... 104 °F)	16 bar (232 psi)
控制允许压力	4 ... 7 bar (58 ... 101.5 psi)
环境温度	-10 ... 70 °C (14 ... 158 °F)
防护等级	IP66
传感器	→ 产品代码, 页 10
过程连接	→ 产品代码, 页 10
浸入深度/安装尺寸	→ 尺寸图, 页 52
与介质接触的材料	→ 产品代码, 页 10
压缩空气质量	
标准	按照 ISO 8573-1:2001
质量等级	3.3.3 或 3.4.3
固体污染物	3 (最大 5 µm, 最大 5 mg/m ³)
温度 > 15 °C 时的含水量	等级 4, 压力露点 3 °C (37.5 °F) 或更低
温度为 5 ... 15 °C 时的含水量	等级 3, 压力露点 -20 °C (-4 °F) 或更低
含油量	等级 3 (最大 1 mg/m ³)
连接	
排口	适用于 Unical 介质软管的接头
针对加压传感器	具有螺纹 G1/8 的软管接头 NW6, 用于连接内径为 6 mm 或 ¼" 的气动软管 传感器室中的压力比最大 7 bar (101.5 psi) 的过程压力高 0.5 ... 1 bar (7.25 ... 14.5 psi)
针对压缩空气、冲洗和校准液 (伸缩式连接件控制空气)	Unical 多路插头
重量	取决于材料和规格

缩写词

ANSI	American National Standards Institute (美国国家标准协会)
ATEX	爆炸性环境 (Atmosphères Explosibles)
CE	欧洲统一认证 (Conformité Européenne)
CLP	分类、标签和包装 (Classification, Labelling and Packaging)
DIN	德国标准化协会
DN	Diamètre nominal (标称直径)
EPDM	三元乙丙橡胶
EU	欧洲联盟
FFKM	全氟橡胶
FKM	氟橡胶
IEC	国际电工委员会 (International Electrotechnical Commission)
IP	国际保护/入口保护 (International Protection / Ingress Protection)
ISO	国际标准化组织
KEMA	阿纳姆电气设备测试机构 (Keuring van Elektrotechnische Materialen te Arnhem)
LED	发光二极管 (Light-emitting diode)
PCS	过程控制系统
PEEK	聚醚醚酮
PG	铠装螺纹
PVDF	聚偏氟乙烯

关键字索引

安全概念	6	分析测量系统	
安全数据表	7	安全概念	6
安全提示	2	安装示例	19
安全信息的补充提示	2	风险评估	6
安全章程	5	符号和标识	14
安全装置, 总览	6	附件	49
安装		附随卡, 密封套件	46
传感器电缆	26	改装	17
多路插头	25	工具	
介质接口在角码上	21	安全	8
排口软管	23	安装辅助工具	51
伸缩式连接件	20	工艺单元	
一般安装说明	19	铭牌	12
安装, 伸缩式连接件	20	工艺接头	
安装地点	7	改装	17
备件	47	功能检查	
标识	14	未安装固体电解质传感器时的回缩锁定装置	38
不使用分析测量系统进行操作	19	功能说明, 伸缩式连接件	14
财产损失	5	供货范围	9
拆卸, 伸缩式连接件	45	构造, 伸缩式连接件	14
产品代码		故障排除	42
过程连接	10	故障状态	42
密封材料	10	关于安全信息的提示	2
密封组件	46	规格	9
特殊规格	11	过程单元	
外壳材料	10	构造	14
产品密钥		过程接口	14
编码	9	过程控制系统 (PCS)	19
示例	9	过程连接	10
尺寸图	52	功能	14
除垢器	17	过程位置	
传感器		进入	30
玻璃破碎	43	说明	18
改装传感器座	17	环境损害	5
故障排除	43	环境温度	54
装配扳手	51	环境影响	6
传感器电缆	26	技术参数	54
传感器类型, 可允许	5	检查	
传感器外壳	15	功能检查	37
传感器座	15	检查间隔	37
代码, 产品密钥	10	检修	39
导言安全章节	2	角码	21
等电位连接系统		解决办法, 故障	42
避免可能的着火危险	7	介质接口	
接口	26	不使用分析测量系统进行操作	24
调试	29	使用分析测量系统进行操作	24
调整, 伸缩式连接件	17	介质软管	24
订购码		警告提示	2
密封组件	46	可允许的改装	17
订货编号	9	空腔冲洗	36
对人员的要求	5	控制空气	54
多路插头	24	类型代码	9
防尘防潮防护等级	54	连接	54
防护面板	27	连接点	20
防护片	27	密封套件	46
防扭转	23	密封组件	
废弃处理	45	产品代码	46

订购码	46	最高允许温度	54
铭牌			
过程单元, 无 ATEX 认证	12	A	
过程单元, 有 ATEX 认证	13	ATEX 认证	7
驱动单元, 无 ATEX 认证	12		
驱动单元, 有 ATEX 认证	13	U	
末端位置	18	Unical	54
排口	54	Unical 介质软管	54
排口软管			
安装	23		
防扭转	23		
驱动单元			
安装	41		
拆卸	39		
构造	14		
铭牌	12		
去污声明	45		
伸缩式连接件			
安全概念	6		
安装角度	20		
调整	17		
功能	14		
主要模块	14		
剩余风险	6		
使用分析测量系统进行操作	19		
首次检查	37		
探头外壳	15		
特殊规格	11		
停止使用	45		
退返	45		
退货表	45		
危险评估	7		
危险物质	7		
维护	37		
润滑剂	38		
维护间隔	37		
维护开关	19		
维修位置			
进入	31		
说明	18		
未安装固体电解质传感器时的回缩锁定装置			
功能	6		
功能检查	38		
无毒无害声明	45		
型号名称	10		
序列号			
无防爆认证的伸缩式连接件	12		
有防爆认证的伸缩式连接件	13		
压缩空气质量	54		
一般安装说明	19		
易爆区域	7		
用途	5		
预防性维护	8		
原因, 故障	42		
原装备件	8		
允许过程压力	54		
证书	7		
专业人员	5		
准许的润滑剂	38		
组装	19		



Knick
Elektronische Messgeräte
GmbH & Co. KG

Beuckestraße 22
14163 Berlin
德国
电话: +49 30 80191-0
传真: +49 30 80191-200
info@knick.de
www.knick-international.com

原版操作说明书译文
版权 2024 • 保留变更权利
版本 7 • 本档发布于 2024/8/9。

您可以在我们网站的相应产品下方下载最新版文档。

TA-203.000-KNZH07



103301