



유지·보수

센서 사용 유형에 따라 필요한 유지·보수 간격이 다릅니다. 사용자(회사)가 해당 유지·보수 간격을 지정합니다.

유지·보수는 센서 세정과 다음과 같은 마모 부품 및 소모성 부품 교체를 포함합니다.

- O-링
- 전해질
- 막 몸체
- 내부 몸체

전해질 및 O-링 교체

01. 센서의 외부 세정
02. 막 캡 **(13)**의 나사를 풀어 빼내고 센서를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.
03. 막 몸체 **(12)**를 내부 몸체 **(10)** 또는 막 캡 **(13)**에서 당겨 빼냅니다.
04. 필요 시 막 몸체 **(12)**를 교체합니다(ZU0563 또는 ZU0564).
05. O-링 9 x 1 mm **(7)** 및 O-링 6 x 1 mm **(8)**을 점검하고 필요 시 교체합니다.

▲조심! 알칼리성 전해질로 인한 화학적 화상. 전해질을 조심스럽게 취급하고 보호 장비를 착용합니다. 안전 지침을 준수해야 합니다.

06. 막 몸체 **(12)**에 전해질(ZU0565)을 절반까지 채웁니다. 기포가 생기지 않도록 합니다.
07. 막 몸체 **(12)**를 조심스럽게 두드려 기포를 제거합니다.
08. 막 몸체 **(12)**를 내부 몸체 **(10)**에 수직으로 밀어 넣습니다. 남은 전해질을 종이타월로 제거합니다.
참고: 막 몸체 **(12)**와 막 캡 **(13)** 사이에는 전해질, 측정 매질 또는 다른 오염 물질이 없어야 합니다.
09. 막 캡 **(13)**을 조심스럽게 막 몸체 **(12)** 위로 밀고 나사로 고정합니다.

내부 몸체 교체

01. 막 몸체 **(12)**를 제거합니다. "전해질 및 O-링 교체" 단계 01 ~ 03 참조.
02. 내부 몸체 **(10)**을 증류수로 헹군 뒤 종이타월로 물기를 닦아냅니다.
03. 잠금 너트 **(11)**을 오픈 엔드 렌치 ⅜"로 풀고 내부 몸체 **(10)**을 센서 몸체에서 당겨 빼냅니다. 필요 시 펜치를 사용합니다.

주의 사항! 접촉 핀 **(8)** 파손. 당겨 빼낼 때 내부 몸체 **(10)**을 돌려서는 안됩니다.

04. 새 내부 몸체 **(10)**(ZU0567)를 센서 몸체에 삽입하고 내부 몸체의 너트가 센서 몸체의 캠에 체결될 때까지 새 내부 몸체를 돌립니다.
05. 내부 몸체 **(10)**을 센서 몸체에 끝까지 눌러 넣습니다.
06. 잠금 너트 **(11)**을 오픈 엔드 렌치 ⅜"로 단단히 조입니다.
07. 막 몸체 **(12)**에 전해질(ZU0656)을 채웁니다, "전해질 및 O-링 교체" 단계 04 ~ 09 참조.

탈거

▲경고! 유해 물질 함유 공정 매질의 경우: 센서가 공정 매질과 직접 접촉합니다. 공정 매질에서 꺼낸 뒤 SE706을(를) 세정 및 세척해야 합니다. 유해 물질에 관한 참고 사항을 따라야 합니다.

01. 센서 SE706을(를) 센서 케이블에서 분리합니다.
02. 필요 시 피팅에서 센서를 탈거합니다.

보관

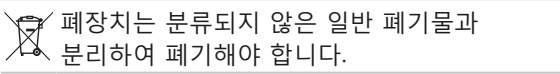
막을 보호하기 위해 SE706을(를) 보호 캡과 함께 보관합니다.

예비 부품, 액세서리

O ₂ 막 몸체, 개별	ZU0563
O ₂ 막 키트: 막 몸체(4개), O-링 세트(1개), 25 ml 전해질(1개)	ZU0564
O ₂ 전해질 25 ml	ZU0565
SE706용 내부 몸체	ZU0567
O-링 세트 실리콘 FDA	ZU0679

폐기

제품의 적절한 폐기를 위해 현지 규정 및 법률을 준수해야 합니다.



반환 및 재활용에 관한 상세 정보는 당사 웹사이트의 제조사 설명에서 확인할 수 있습니다.

제품 사양

측정 범위	pO ₂ < 1200 mbar(17.4 psi)
감지 한계	6 ppb
측정 오류 ³⁾	1 % + 4 ppb
응답 시간 ³⁾ (공기-> N ₂)	최종값의 98 % < 90초
실내 공기의 신호 전류	-50 ~ -110 nA
잔류 신호	실내 공기 중 신호의 0.1% 이하(O ₂ 가 없는 매질에서)
유량 의존성	≤ 5 %
절대 공정 압력	0.2 ~ 6 bar(2.9 ~ 87 psi)
내압성	최대 절대 압력 12 bar(174 psi)
공정 온도	-5 ~ 80 °C(23 ~ 176 °F)
주변 온도	-5 ~ 135 °C(23 ~ 275 °F)
온도 감지기	NTC 22 kΩ
매질 접촉부의 재질	
몸체	스테인리스 강 1.4404(자재 인증서 3.1)
막	PTFE/실리콘/PTFE, FDA 인증 (스틸 매쉬로 강화)
O-링	실리콘(FDA 및 USP 등급 VI)
표면 거칠기	N5(Ra < 0.4 µm)
공정 연결	PG 13.5
조임용 토크	1 ~ 3 Nm
전기 연결부	Memosens 센서 연결부
치수	그림 참조



3) 25 °C (77 °F) 및 1,013 mbar(14.7 psi)의 경우