

SE565

Sensor de Redox de bajo mantenimiento con electrodo de platino y electrolito en gel para aplicaciones higiénicas y estériles



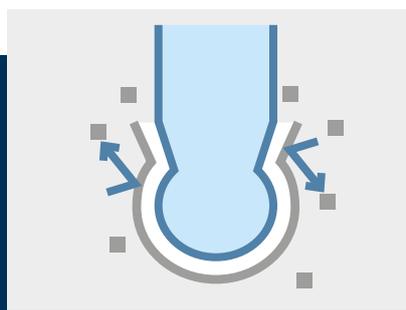
Especialmente apto para el sector alimentario y farmacéutico, en biotecnología o galvanica

El SE565 se ha diseñado para la medición de valores Redox en procesos industriales y está equipado con un sensor de temperatura integrado. Sistema de referencia presurizado con electrolito en gel en contacto con el medio mediante diafragma de cerámica. El sensor es apto para la esterilización con vapor y dispone de un sistema de referencia desarrollado para el uso en alimentos y productos farmacéuticos. El sensor con la tecnología avanzada Memosens II de Knick se ha diseñado para temperaturas ambiente elevadas.



Tecnología de medición fiable

- Electrolito en gel moderno
- Sensor de temperatura integrado
- Diafragma de cerámica



Para medios exigentes

- Para medios muy contaminados, con sulfuros y proteínas
- Para procesos con disolventes



Memosens II de Knick

- Temperatura ambiente hasta 100 °C
- Homologación Ex gas y polvo

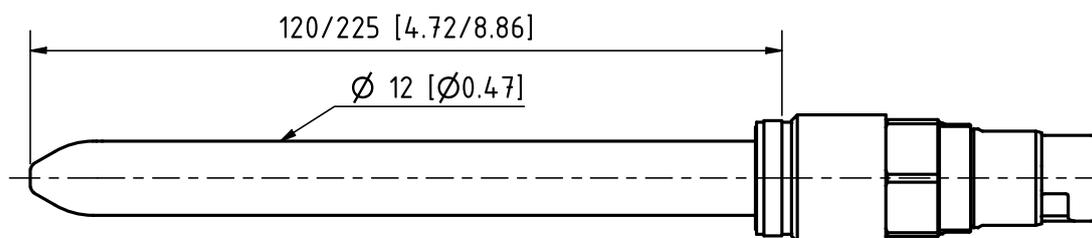
Datos técnicos (extracto)

Fragmento del manual de usuario. Información detallada → knick-international.com

Rango de medición	
pH	± 1500 mV
Temperatura de proceso	0... 135 °C (32... 275 °F)
Presión de proceso	-1 ... 6 bar (-14,5... 87 psi)
Sensor de temperatura	NTC 30 kΩ
Materiales en contacto con el medio	
Vástago	Vidrio
Diafragma	1 × cerámica
Electrolito	Gel, con aplicación de presión
Punta del sensor	Platino
Sistema de referencia	Ag/AgCl con barr. iones plata
Conexión a proceso	PG 13,5
Par de apriete	1...3 Nm
Conexión eléctrica	Conector Memosens
Dimensiones	Véase el esquema dimensional

Esquema dimensional

Nota: Todas las dimensiones se indican en milímetros [pulgadas].



Knick
Elektronische Messgeräte
GmbH & Co. KG

Beuckestraße 22, 14163 Berlin
 Alemania

Teléfono: +49 30 80191-0

Fax: +49 30 80191-200

info@knick.de • www.knick-international.com

Sujeto a cambios.